

Kosi sedeći ventil pneumatski upravljani Serija SE18, SE19



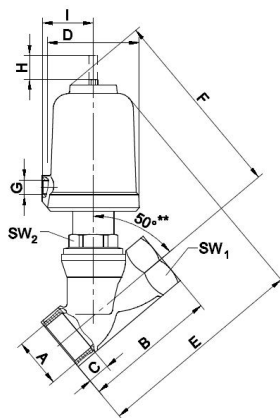
Konstrukcija	2/2-sedni ventil, pneumatski upravljani
Priključak	G1/4"...G2" prema ISO228/1 na zahtev: NPT navoj, Završeci za zavarivanje, Tri-Clamp priključak
Materijali	Kućište od crvenog mesinga G1/2"...G2" Kućište od nerđajućeg čelika 1.4408 G1/4"...G2" Poklopac Plastika Standardno zaptivanje sedišta ventila PTFE
Upravljački medijum	Komprimovani vazduh i neutralni gasovi, Voda, Ulje
Područje primene	gasoviti i tečni mediji koji ne napadaju upotrebljene materijale Upravljačka funkcija Opruga zatvara (zatvaranje protiv toka medija): Primena za tečnosti radi izbegavanja hidrauličnih udara Upravljačka funkcija Opruga zatvara (zatvaranje pomoću protoka medija): Primena za gasove i pare
Viskoznost medijuma	maks. 600mm ² /s (600cSt)
Temperatura medijuma	-30...+135°C
Temperatura okoline	-15...+60°C
Upravljački pritisak	maks. 10bar, vidi tabelu
Radni pritisak	Vakuum do 0,001 bar apsolutno Kućište od crvenog mesinga maks. 16bar Kućište od nerđajućeg čelika 1.4408 maks. 40bar
Pribor	Krajnji prekidač, Pilot ventil, Ručna pomoćna aktivacija, Ručna pomoćna aktivacija, izvedba bez ulja i masti, ASI-Bus



SE 18 - N 112 - R T 81 - 01											
Tip	Opruga zatvara (zatvaranje pomoću protoka medija)	18									
	Opruga zatvara (zatvaranje protiv toka medija)	19									
Vrsta priključka	nema navoda, ako je unutrašnji navoj ISO228/1										
	Zavarni krajevi prema DIN-u	D									
	Zavarni krajevi prema ISO	I									
	NPT navoj	N									
	Tri-Clamp po colu	T									
Priključak	DN8-1/4"	14									
	DN10-3/8"	38									
	DN15-1/2"	12									
	DN20-3/4"	34									
	DN25-1"	10									
	DN32-1 1/4"	114									
	DN40-1 1/2"	112									
	DN50-2"	20									
Materijali	Crveni bronzani liv (Rotguss) (DN15...DN50)		R								
	Nerđajući čelik 1.4408 (DN8...DN80)		S								
Zaptivka sedišta	EPDM - Temperatura medijuma -30...+140°C			E							
	NBR - Temperatura medijuma -30...+80°C			N							
	PTFE - Temperatura medijuma -30...+200°C			T							
	FKM - Temperatura medijuma -15...+200°C			V							
Pogon	Klipni cilindar Ø50mm, dvosmerno delujući			50							
	Klipni cilindar Ø50mm, 1 Opruga			51							
	Klipni cilindar Ø50mm, 2 Opruge			52							
	Klipni cilindar Ø50mm, 3 Opruge			53							
	Klipni cilindar Ø80mm, dvosmerno delujući			80							
	Klipni cilindar Ø80mm, 1 Opruga			81							
	Klipni cilindar Ø80mm, 2 Opruge			82							
	Klipni cilindar Ø80mm, 3 Opruge			83							
Specijalna izvedba	opisano u tekstu artikla									01,02,03....	



Tehnički podaci i Dimenzije



Crveni bronz i nerđajući čelik

Priključak A	Nazivni prečnik DN [mm]	Pogon	B	C	D	E	F	G	H (Hod [mm])	I	SW1	SW2	Kvs vrednosti [m³/h]	Težina [kg]
G1/4"	8	50	60	12	62	130	123	G1/8"	8,5	34,5	20	30	0,95	1
G3/8"	10	50	60	12	62	130	123	G1/8"	9	34,5	23	30	1,6	1,05
G1/2"	15	50	65	15	62	135	120	G1/8"	7	34,5	25	30	3,5	1,1
G3/4"	20	50	75	16,3	62	135	125	G1/8"	12	34,5	31	30	8	1,2
G1"	25	50	90	19,1	62	145	130	G1/8"	16	34,5	39	30	15	1,4
G1"	25	80	90	19,1	96	185	170	G1/4"	16	55	39	30	16	3,0
G1 1/4"	32	50	110	21,4	62	160	145	G1/8"	16	34,5	48	30	21	1,8
G1 1/4"	32	80	110	21,4	96	200	190	G1/4"	20	55	48	30	24	3,3
G1 1/2"	40	50	120	21,4	62	165	150	G1/8"	16	34,5	55	30	30	2,1
G1 1/2"	40	80	120	21,4	96	205	195	G1/4"	23	55	55	30	35	3,6
G2"	50	50	150	25,7	62	185	160	G1/8"	16	34,5	68	32	40	2,7
G2"	50	80	150	25,7	96	225	200	G1/4"	29	55	68	32	55	4,2



Tehnički podaci Opruga zatvara (zatvaranje protiv toka medija), Tip SE19

Nazivni prečnik DN[mm]	maks. radni pritisak [bar]		Upravljački pritisak	Pogon	Opruge
	Nerđajući čelik	Crveni bronzani liv (Rotguss)			
DN8	40	-	3,5-10	50	1
DN10	40	-	3,5-10	50	1
DN15	22	16	3,5-10	50	1
DN20	7	7	3,5-10	50	1
DN20	13	13	4,5-10	50	2
DN20	19	16	5,7-10	50	3
DN25	2,5	2,5	3,5-10	50	1
DN25	5,8	5,8	4,5-10	50	2
DN25	9	9	5,7-10	50	3
DN25	22	16	3,5-10	80	1
DN32	1,1	1,1	3,5-10	50	1
DN32	3,1	3,1	4,5-10	50	2
DN32	5,2	5,2	5,7-10	50	3
DN32	12	12	3,5-10	80	1
DN32	17	16	4,4-10	80	2
DN32	22	16	5,6-10	80	3
DN40	1,9	1,9	4,5-10	50	2
DN40	3,3	3,3	5,7-10	50	3
DN40	7	7	3,5-10	80	1
DN40	10	10	4,4-10	80	2
DN40	13	13	5,6-10	80	3
DN50	4	4	3,5-10	80	1
DN50	6	6	4,4-10	80	2
DN50	7,5	7,5	5,6-10	80	3

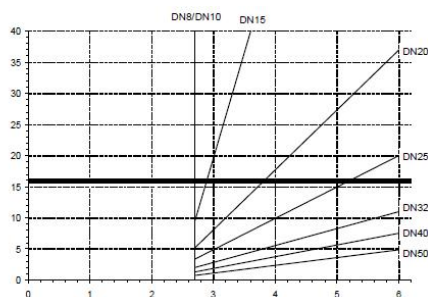
sivo označeno: standardno



Dijagrami izbora - Zavisnost radnog pritiska/upravljačkog pritiska

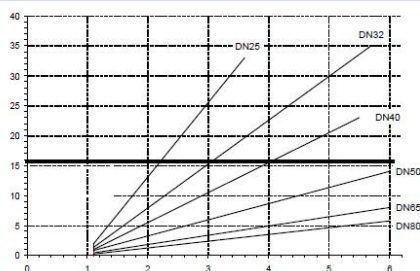
Opruga zatvara (zatvaranje pomoću protoka medija) NC, Tip SE18

Prečnik pogona 50 mm



horizontalna osa: upravljački pritisak u bar
vertikalna osa: radni pritisak u bar-u
debela linija: gornja granica za crveni mesing (Rotguss)

Prečnik pogona 80 mm



horizontalna osa: upravljački pritisak u bar
vertikalna osa: radni pritisak u bar-u
debela linija: gornja granica za crveni mesing (Rotguss)

Ilustracije nisu obavezujuće

Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala.

Armature / ventili, leptir ventili i zasuni - automatski / Ventili sa sedištem - pneumatski / pneumatski upravljani ventil sa sedištem serije SE18RT

Verzija 2

260612 / Generisano 2026/33 SR

PROIZVEDENO U EVROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Strana 5 / 5

