

Distributeur à tiroir coulissant à commande manuelle Série SG01/SG02



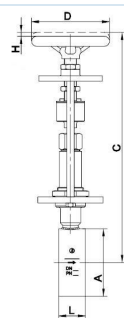
Type de construction	Distributeur à tiroir coulissant à commande manuelle, Actionnement par volant manuel, Version à bride intermédiaire
Longueur de construction	conforme à EN558-1R20
Raccordement	Type SG01 Brides DN15...DN150, selon EN1092-1 forme B, PN10-40 Type SG02 (version courte) Brides DN15...DN125, selon EN1092-1 forme B, PN10-40
Matériaux	Boîtier Acier zingué ou plutôt Acier inoxydable 1.4408, Emballage PTFE chargé au carbone, Tige d'actionnement acier inoxydable 1.4571, Entraîneur pour disque d'étanchéité Acier inoxydable 1.4581, Volant Aluminium
Couple de glissement	Acier inoxydable/charbon spécial: Rondelle d'étanchéité fixe Acier inoxydable 1.4571 revêtu et Rondelle d'étanchéité mobile Charbon spécial Acier inoxydable/SFC: Rondelle d'étanchéité fixe Acier inoxydable 1.4571 revêtu et Rondelle d'étanchéité mobile SFC STN2: Rondelle d'étanchéité fixe et Rondelle d'étanchéité mobile STN2
Taux de fuite (% du Kvs)	Acier inoxydable/charbon spécial < 0,0001 Acier inoxydable/SFC < 0,0005 STN2 < 0,001
Type de fixation	Montage dans un système de tuyauterie rigide
Position de montage	au choix
Domaine d'application	milieux gazeux et liquides, qui n'attaquent pas les matériaux utilisés
Température du fluide	Boîtier Acier zingué: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C Boîtier Acier inoxydable 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C
Pression de service	voir Tableaux



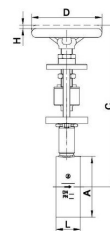
Code de commande

SG 01 - 15 - W WC - 01									
	long Type de construction	01							
Type	version courte forme de construction	02							
Raccordement	DN15	15							
	DN20	20							
	DN25	25							
	DN32	32							
	DN40	40							
	DN50	50							
	DN65	65							
	DN80	80							
	DN100	100							
	DN125	125							
	DN150	150							
Matériau du boîtier	Acier zingué				U				
	Acier inoxydable 1.4408				W				
Couple de glissement	Acier inoxydable/charbon spécial					WC			
	Acier inoxydable/SFC					WF			
	STN2					WN			
Version spéciale	décrit dans le texte de l'article							01,02,03,...	
	Valeurs Kvs réduit à								
	Courbe caractéristique linéaire/à pourcentage égal								
	Volant nickelé pour environnement agressif								
	Version oxygène								
	Soufflet Acier inoxydable 1.4571								

Dimensions



SG01 (long Type de construction)



SG02 (version courte forme de construction)

Diamètre nominal DN [mm]	A	C		D	L	Course H	Poids [env. kg]	
		Type SG01	Type SG02				Type SG01	Type SG02
15	53	332	240	125	33	6	3,5	2,8
20	62	337	245	125	33	6	3,6	2,9
25	72	342	250	125	33	6	3,7	3
32	82	344	255	125	33	6	3,8	3,1
40	92	347	260	125	33	6	3,9	3,2
50	108	362	285	125	43	8	5	4,3
65	127	372	295	125	46	8	5,5	4,8
80	142	377	300	125	46	8	6,2	5,5
100	164	392	315	125	52	8,5	7,4	6,7
125	194	407	330	200	56	8,5	9,4	8,7
150	219	422	351	200	56	8,5	11,2	10,6



Limites d'application - pressions d'entrée maximales admissibles en bar*

Diamètre nominal DN [mm]	Acier inoxydable/charbon spécial - Acier inoxydable/SFC						STN2					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	27	26	24	19,5	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	38	36	31	28	23	19,5
80	40	36	31	28	26	24	22	21	20	16	13	11,5
100	25	24	22	19	16	14,5	13,5	12,5	12	9,8	8,1	7,0
125	16,5	15,5	15	12,5	10,5	9,5	8,9	8,4	8,0	6,5	5,3	4,6
150	16	16	16	16	13	11,5	11	10,5	9,8	7,9	6,5	5,6

*SFC max. +300°C, Type SG02 (version courte forme de construction): max. +230°C

Différences de pression admissibles en bar (pour Températures jusqu'à 120°C)*

	Max. Différences de pression admissibles en bar											
Diamètre nominal DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Acier inoxydable/charbon spécial - Acier inoxydable/SFC	40	40	40	40	40	40	40	40	25	16,5	16	
STN2	40	40	40	40	27	40	38	22	13,5	8,9	11	

*À des températures supérieures à 120°C, tenir compte des limites d'application

Valeurs Kvs

Diamètre nominal DN [mm]	Courbe caractéristique	Valeur Kvs [m³/h]													
		100%	63%	40%	25%	20%	16%	12%	10%	6,3%	2,5%	2%	1%	0,4%	
15	linéaire	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018	
	à pourcentage égal	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-	
20	linéaire	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-	
	à pourcentage égal	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	linéaire	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04	
	à pourcentage égal	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-	
32	linéaire	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	à pourcentage égal	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40	linéaire	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	à pourcentage égal	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	linéaire	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
	à pourcentage égal	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	
65	linéaire	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	à pourcentage égal	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80	linéaire	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	à pourcentage égal	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100	linéaire	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	à pourcentage égal	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
125	linéaire	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	à pourcentage égal	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
150	linéaire	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	à pourcentage égal	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Illustrations sans engagement

Sous réserve de modifications de conception, de dimensions et de matériaux

Robinetterie / Robinetterie spéciale / Distributeurs à tiroir coulissant / Distributeur à tiroir coulissant à commande manuelle Série SG01/SG02

Version 5

148201 / Généré 2026/33 FR

FABRIQUÉ EN EUROPE

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Ouvrir la série en ligne

Page 3 / 3

