

Tryckregulator med tryckavlastat säte av rostfritt stål Serie PR09



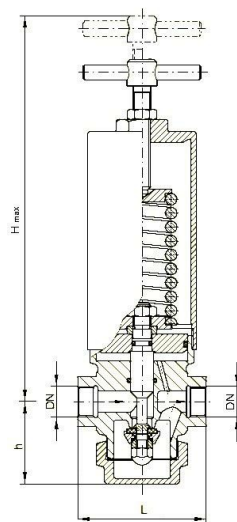
Konstruktionstyp	Tryckregulator utan sekundäravluftning, kolvstyrd, fjäderbelastad, med tryckavlastat säte
Funktion	Reglering av sekundärtrycket
Anslutning	G1/8"...G21/2" enligt ISO228/1
Manometeranslutning	G1/4" enligt ISO228/1
Material	G1/8"...G1/4" respektive G11/2"...G21/2": Fjäderhuv, Hus, Invändiga delar Rostfritt stål 1.4571 G3/8"...G11/4": Fjäderhuv och hus rostfritt stål 1.4301, Invändiga delar Rostfritt stål 1.4571
Medium	gasformiga och flytande medier som inte angriper de använda materialen
Medietemperatur	-20...+200°C, beroende på den använda tätningen
Omgivningstemperatur	-20...+95°C
Inloppstryck	se tabell
Reglerområde	se tabell
Flödesriktning	är markerad med en pil
Monteringssätt	Montering i styvt rörsystem
Monteringsläge	valfri
Leveransomfattning	utan Manometer
Godkännanden	ATEX-Tillverkarintyg
Specialutföranden	utökade sekundärtryckområden, Tryckregulator för syre och ånga, Tryckregulator i rostfritt stål med flänsanslutning, Livsmedelsutförande
Tillbehör	Manometer 0-0.6, 0-1.6, 0-2.5, 0-4, 0-6, 0-10, 0-16, 0-25, 0-40, 0-60, 0-100 bar
Beställningsinformation	Vid beställning ber vi er att dessutom ange det faktiskt erforderliga för- och mottrycket, eftersom i vissa mottrycksområden används två eller flera fjädrar.

Tätningalternativ

Material	Temperaturområde [°C]	maximal Inställningstryck [bar]
FKM	-20...+200	40
EPDM	-40...+140	25
PTFE	-200...+200	50
PA	-40...+80	160
PEEK	-60...+250	200



Mått



Anslutning	DN [mm]	max. Ingångstryck*	H _{max}	h	L	Kv-värde [m ³ /h]	Vikt [kg]
G1/8"	6	16	160	36	58	0,63	1,1
G1/4"	8	16	160	36	58	0,63	1,1
G3/8"	10	63	205	48	70	2,0	1,8
G1/2"	15	100	275	58	90	3,0	3,7
G3/4"	20	63	275	58	90	3,2	3,7
G1"	25	63	305	68	105	6,3	5,2
G1 1/4"	32	63	305	68	105	6,5	5,2
G1 1/2"	40	63	325	85	145	12,5	9,6
G2"	50	40	325	85	145	13,0	9,6
G2 1/2"	65	40	325	85	210	13,5	

*Det faktiskt tillåtna maximala inloppstrycket beror på det faktiskt inställda mottrycket. Inloppstrycket får maximalt uppgå till 40 gånger det faktiska mottrycket.

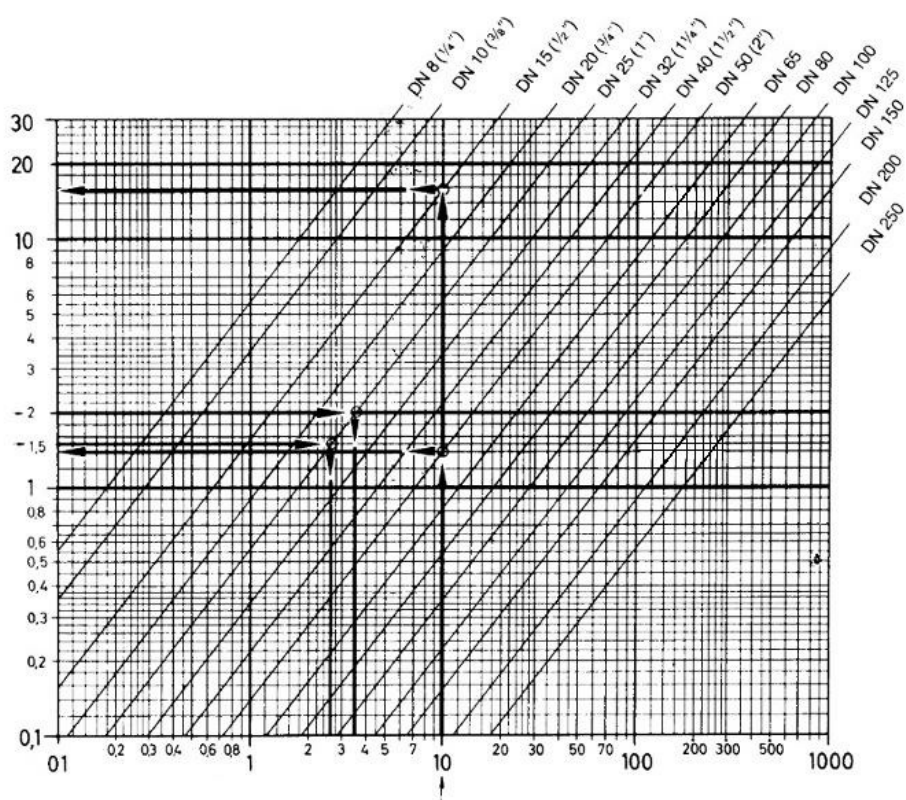


Reglerområden för mottrycket

Anslutning	DN6, DN8	DN10	DN15, DN20	DN25, DN32	DN40, DN50, DN65
	G1/8", G1/4"	G3/8"	G1/2", G3/4"	G1", G1 1/4"	G1 1/2", G2"; G2 1/2"
Kolvplatta					
Ø 99	-	-	-	-	0,25 - 0,35
	-	-	-	-	0,36 - 0,60
	-	-	-	-	0,61 - 1,00
Ø 84	-	-	-	0,25 - 0,35	1,10 - 1,40
	-	-	-	0,36 - 0,65	1,50 - 2,00
	-	-	-	0,66 - 1,00	2,10 - 2,50
	-	-	-	1,10 - 1,50	-
	-	-	-	1,46 - 2,00	-
Ø 64	-	0,35 - 0,50	0,35 - 0,69	2,10 - 2,80	2,60 - 3,50
	-	0,60 - 0,80	0,70 - 1,20	2,90 - 4,00	3,60 - 4,00
	-	0,90 - 1,20	0,70 - 1,50	-	-
	-	1,30 - 1,80	1,30 - 2,00	-	-
	-	1,90 - 2,30	2,10 - 3,00	-	-
	-	-	3,10 - 4,50	-	-
Ø 48	-	2,40 - 3,00	4,60 - 5,00	4,10 - 5,00	4,10 - 6,50
	-	3,10 - 4,00	5,10 - 8,00	5,10 - 7,00	6,60 - 7,50
	-	-	-	-	7,60 - 8,50
	-	-	-	-	8,60 - 12,00
	-	-	-	-	12,10 - 17,00
Ø 38	1,00 - 2,00	4,10 - 5,00	8,10 - 8,50	7,10 - 8,00	-
	2,10 - 3,00	5,10 - 6,50	8,60 - 12,00	8,10 - 11,00	-
	3,10 - 4,00	-	-	11,10 - 14,00	-
	4,10 - 5,00	-	-	14,10 - 17,00	-
	5,10 - 6,00	-	-	17,10 - 23,00	-
	6,10 - 7,00	-	-	-	-
Ø 27	-	6,60 - 10,00	12,10 - 17,00	-	-
	-	10,10 - 12,00	17,10 - 25,00	-	-
	-	12,10 - 17,00	25,10 - 30,00	-	-
	-	-	30,10 - 38,00	-	-
	-	-	38,10 - 53,00	-	-
	-	-	53,10 - 73,00	-	-



Flödesdiagramm



Vertikal axel: Flödes hastighet i m/s
Horisontell axel: Flödes mängd i m³/h

För vätskor bör en flödes hastighet på 2 m/s inte överskridas.

För tryckluft bör en flödes hastighet på 20 m/s inte överskridas.

Vid användning av diagrammet för tryckluft ska flödeskapaciteten V alltid anges i driftkubikmeter/timme.. Omräkningen till driftkubikmeter sker genom division av normalkubikmeter med den **Absoluttryck = Arbetstryck + 1 [bar]**.

Illustrationer ej bindande

Rätt till konstruktions-, mått- och materialändringar förbehålles

Ventiler / Tryckregulatorer, säkerhetsventiler och tillbehör / Tryckregulator / Tryckregulator Serie PR09

Version 5

138180 / Genererad 2026/33 SV

TILLVERKAD I EUROPA

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Öppna serie online

Sida 4 / 4

