

Valvole di ritegno assiali in acciaio inox Serie 304V, CH014-V



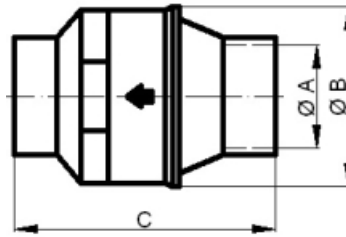
Tipo di costruzione	Valvola a sede a molla caricata
Connessione	G1/2" ... G4" secondo ISO228/1
Materiali	Serie 304V: Corpo e parti interne Acciaio inox 1.4301, Guarnizione FKM Serie CH014-V: Corpo e parti interne Acciaio inox 1.4401, Guarnizione FKM
Campo di impiego	Gas e liquidi secondo la tabella "Gruppi di fluidi", che non aggrediscono i materiali utilizzati Le valvole non sono utilizzabili per vapore né come valvola di non ritorno per compressori..
Temperatura del fluido	-20...+150°C
Campo di pressione di esercizio	G1/2" 0,025 - 16bar, G3/4" ... G4" 0,03 - 16bar
Direzione del flusso	in Direzione della freccia libera, in direzione opposta bloccata
Tipo di fissaggio	Installazione in sistema di tubazioni rigido
Posizione di montaggio	a piacere

Gruppi di fluidi ammessi secondo la Direttiva sulle apparecchiature a pressione 2014/68/EU

Anschluss	Gas Gruppo 1	Gas Gruppo 2	Liquidi Gruppo 1	Liquidi Gruppo 2
G1/2" ... G1"	X	X	X	X
G1 1/4" ... G2"	-	X	X	X
G2 1/2" ... G4"	-	-	X	X

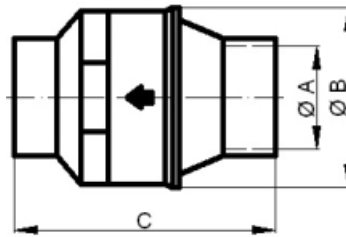


Dimensioni



A	B	C	Valore Kv [m³/h]	Peso [circa kg]	Tipo
G1/2"	32	56	5	0,10	304VS-1/2"
G3/4"	44	67	10	0,13	304VI-3/4"
G1"	53	83	16	0,19	304VI-1"
G1 1/4"	62	97	32	0,28	304VI-1 1/4"
G1 1/2"	78	114	45	0,39	304VI-1 1/2"
G2"	89	121	66	0,70	304VI-2"
G2 1/2"	113	141	100	1,43	304VI-2 1/2"
G3"	132	164	141	2,09	304VI-3"
G4"	167	191	215	3,42	304VI-4

Dimensioni



A	B	C	Valore Kv [m³/h]	Peso [circa kg]	Tipo
G1/2"	32	55	5	0,10	CH014-12-V
G3/4"	44	67	10	0,13	CH014-34-V
G1"	53	83	16	0,19	CH014-10-V
G1 1/4"	62	97	32	0,28	CH014-114-V
G1 1/2"	78	114	45	0,39	CH014-112-V
G2"	89	121	66	0,70	CH014-20-V
G2 1/2"	113	141	100	1,43	CH014-212-V
G3"	132	164	141	2,09	CH014-30-V
G4"	167	191	215	3,42	CH014-40-V

Illustrazioni non vincolanti
Con riserva di modifiche costruttive, dimensionali e dei materiali

Valvole industriali / Regolatori di pressione, valvole di sicurezza e accessori / Valvole di ritegno e clapet di ritegno / Valvola di ritegno assiale Serie 304,CH014-V

