Partnership. With Guarantee.

Valvola a pinza per tubo azionato pneumaticamente Serie PI03, PI04



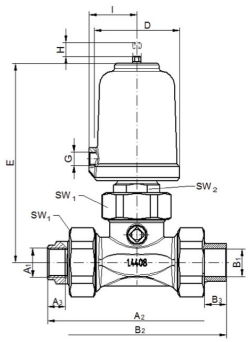
Tipo di costruzione	Valvola a pinza per tubo, azionato pneumaticamente
Connessione	RP1/2"...RP2" secondo ISO 7/1 su richiesta: Filettatura NPT, Manicotto adesivo PVC, Estremità da saldare secondo DIN oppure ISO, Tri-Clamp in pollici
Materiali	Corpo alloggiamento Acciaio inox 1.4408 (non a contatto con il fluido) Componenti di collegamento Acciaio inox 1.4435 ovvero Manicotto adesivo PVC Tubo flessibile NBR, FKM, EPDM, Silicone oppure SBR
Campo di impiego	fluidi sporchi, granulari, abrasivi, viscosi, pastosi e aggressivi, che non attaccano i materiali utilizzati
Viscosità del fluido	max. 0,001m²/s (1000cSt, 132°E)
Temperatura del fluido	Tubo flessibile NBR -20...+80°C (temperature più elevate su richiesta) Tubo flessibile FKM -10...+130°C Tubo flessibile EPDM -30...+95°C (temperature più elevate su richiesta) Tubo flessibile Silicone -40...+160°C Tubo flessibile SBR -30...+80°C (per fluidi abrasivi (ad es. sabbia, cemento, ecc.))
Temperatura ambiente	-15...+60°C
Pressione di esercizio	vedi tabella e Diagrammi di selezione
Mezzo di comando	Aria compressa e gas neutri (Liquidi su richiesta)
Pressione di pilotaggio	Funzione Molla di chiusura: vedi tabella Funzione Molla apre: vedi Diagramma di selezione
Omologazione	FDA-Omologazione per tubo flessibile NBR e EPDM
Accessori	Interruttore di segnalazione di soglia, Azionamento manuale di emergenza, Limitazione della corsa, Valvola pilota

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Codice di tipo

Valvola a pinza per tubo		PI	03	-12	-N	Z	S	-51	-S
Funzione	NC		03						
	NO		04						
Filettatura interna	RP1/2"			12					
	RP3/4"			34					
	RP1"			10					
	RP11/4"			114					
	RP11/2"			112					
	RP2"			20					
NPT-Filettatura	NPT1/2"			12N					
	NPT3/4"			34N					
	NPT1"			10N					
	NPT11/4"			114N					
	NPT2"			20N					
Manicotto adesivo	DN15			15					
	DN20			20					
	DN25			25					
	DN32			32					
	DN40			40					
	DN50			50					
Estremità a saldare secondo DIN	DN15			D15					
	DN20			D20					
	DN25			D25					
	DN32			D32					
	DN40			D40					
	DN50			D50					
Estremità a saldare secondo ISO	DN15			I15					
	DN20			I20					
	DN25			I25					
	DN32			I32					
	DN40			I40					
	DN50			I50					
Inserto per tubo	EPDM per uso alimentare				E				
	NBR per uso alimentare				N				
	FKM				V				
	Silicone				I				
	SBR				S				
Materiale di raccordo	PVC					V			
	Acciaio inox 1.4435					Z			
Materiale del corpo	Acciaio inox 1.4408						S		
Azionamento	Pistone Ø50mm 1Molla							51	
	Pistone Ø50mm 2Molle							52	
	Pistone Ø50mm 3Molle							53	
	Pistone Ø80mm 1Molla							81	
	Pistone Ø80mm 2Molle							82	
	Pistone Ø80mm 3Molle							83	
	Pistone Ø125mm 1Molla							1251	
	Pistone Ø125mm 2Molle							1252	
	Pistone Ø125mm 3Molle							1253	
Esecuzioni speciali	senza silicone								S
	Versione speciale 01(Descrizione nel testo)								01

Dati tecnici e Dimensioni con attacco filettato oppure Manicotto adesivo



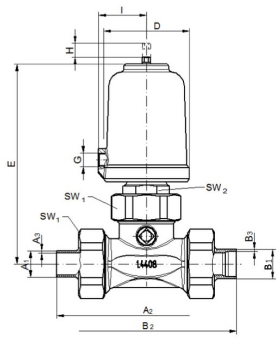
Molla chiude

Diametro nominale DN [mm]	Azionamento	Filettatura interna			NPT-Filettatura			Manicotto adesivo PVC			D	E	G	I	SW1	SW2	Corsa	Valori Kvs [m³/h]	Peso [kg]
		A1	A2	A3	A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	15	25	136	19	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	6	25	136	19	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	RP1"	184	18	NPT1"	182	17,9	32	190	22	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	RP11/4"	190	18	NPT11/4"	194	19	40	200	26	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

+43 512 52076
austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

Dati tecnici e Dimensioni con Estremità da saldare



Molla chiude

Diametro nominale DN [mm]	Azionamento	Estremità a saldare secondo DIN			Estremità a saldare secondo ISO			D	E	G	I	SW1	SW2	Corsa	Valori Kvs [m³/h]	Peso [kg]
		A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	19	130	1,5	21,3	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	19	130	1,5	21,3	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	23	130	1,5	26,9	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	23	130	1,5	26,9	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	29	184	1,5	33,7	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	32	190	1,5	42,4	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	41	250	1,5	48,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	41	250	1,5	48,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	53	250	1,5	60,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	53	250	1,5	60,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

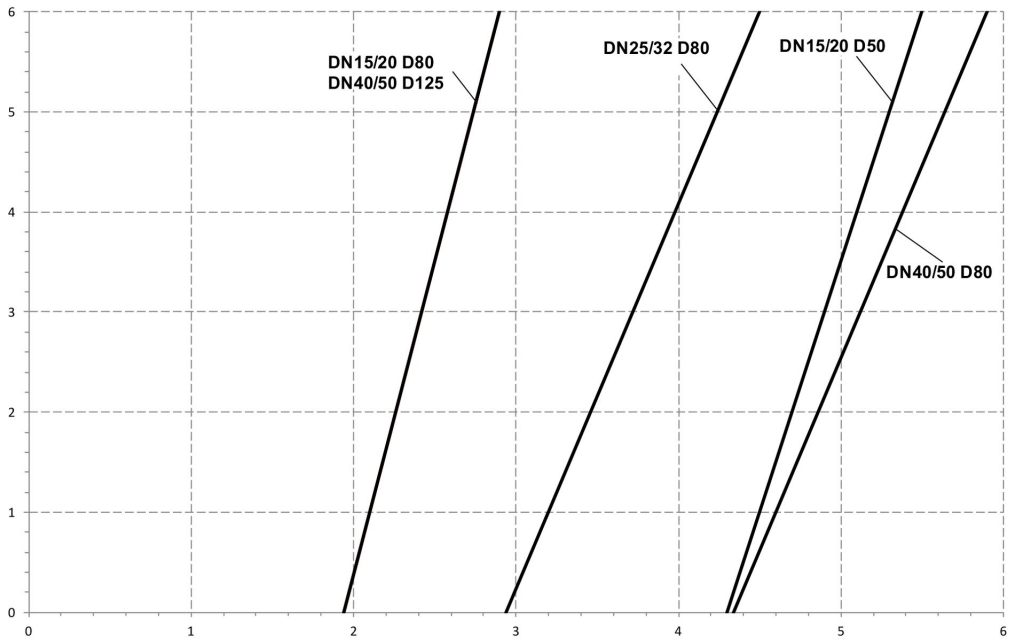
+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Tabella di selezione Molla di chiusura

Diametro nominale DN[mm]	Materiale del tubo	max. pressione di esercizio [bar]	Pressione di pilotaggio [bar]	Azionamento	Molle
15/20	EPDM	3	4,4-10	50	2
	NBR				
	FKM				
	Silicone	6			
	SBR	4			
	EPDM	6	5,6-10	50	3
	NBR				
	FKM				
	SBR				
	EPDM	6	3,5-10	80	1
	NBR				
	FKM				
	Silicone				
	SBR				
25/32	EPDM	4	3,5-10	80	1
	NBR	3			
	FKM				
	Silicone				
	SBR	3			
	EPDM	6	4,4-10	80	2
	NBR				
	FKM				
	Silicone				
	SBR				
40/50	NBR	2	4,4-10	80	2
	FKM				
	Silicone	3			
	NBR	3	5,6-10	80	3
	FKM				
	Silicone	5			
	EPDM	2	2,2-10	125	2
	NBR	4			
	FKM				
	Silicone	6			
	EPDM	5	3,1-10	125	3
	NBR				
	FKM				
	Silicone	6			
	SBR	3			

© STASTO Automation KG

Diagrammi di selezione - Dipendenza pressione di esercizio/pressione di pilotaggio - Molla apre



orizzontale Asse: pressione di pilotaggio in bar
asse verticale: pressione di esercizio in bar

Per una durata ottimale la pressione di pilotaggio deve essere adattata alla pressione di esercizio effettiva secondo il diagramma..

Illustrazioni non vincolanti
Con riserva di modifiche costruttive, dimensionali e dei materiali

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG