Partnership. With Guarantee.

Vanne à pincement pour tuyau actionné pneumatiquement
Série PI03, PI04



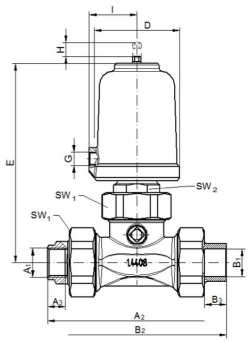
Type de construction	Vanne à pincement pour tuyau, actionné pneumatiquement
Raccordement	RP1/2"...RP2" selon ISO 7/1 sur demande: Filetage NPT, Manchon à coller PVC, Embouts à souder selon DIN ou ISO, Tri-Clamp en pouces
Matériaux	Boîtier Acier inoxydable 1.4408 (sans contact avec le fluide) Raccords de connexion Acier inoxydable 1.4435 ou plutôt Manchon à coller PVC Tuyau NBR, FKM, EPDM, Silicone ou SBR
Domaine d'application	fluides sales, granuleux, abrasifs, visqueux, pâteux et agressifs, qui n'attaquent pas les matériaux utilisés
Viscosité du fluide	max. 0,001m²/s (1000cSt, 132°E)
Température du fluide	Tuyau NBR -20...+80°C (températures plus élevées sur demande) Tuyau FKM -10...+130°C Tuyau EPDM -30...+95°C (températures plus élevées sur demande) Tuyau Silicone -40...+160°C Tuyau SBR -30...+80°C (pour fluides abrasifs (p. ex. sable, ciment, etc.))
Température ambiante	-15...+60°C
Pression de service	voir tableau et Diagrammes de sélection
Fluide de pilotage	Air comprimé et gaz neutres (Liquides sur demande)
Pression de pilotage	Fonction Ressort de fermeture: voir tableau Fonction Ressort ouvre: voir Diagramme de sélection
Homologation	FDA-Homologation pour tuyau NBR et EPDM
Accessoires	Détecteur de seuil, Commande manuelle de secours, Limitation de course, Distributeur pilote

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Code de commande

Vanne à pincement pour tuyau		Pl	03	-12	-N	Z	S	-51	-S
Fonction	NC		03						
	NO		04						
Filetage femelle intérieur	RP1/2"			12					
	RP3/4"			34					
	RP1"			10					
	RP11/4"			114					
	RP11/2"			112					
	RP2"			20					
NPT-Filetage	NPT1/2"			12N					
	NPT3/4"			34N					
	NPT1"			10N					
	NPT11/4"			114N					
	NPT2"			20N					
Manchon à coller	DN15			15					
	DN20			20					
	DN25			25					
	DN32			32					
	DN40			40					
	DN50			50					
Extrémités à souder selon DIN	DN15			D15					
	DN20			D20					
	DN25			D25					
	DN32			D32					
	DN40			D40					
	DN50			D50					
Extrémités à souder selon ISO	DN15			I15					
	DN20			I20					
	DN25			I25					
	DN32			I32					
	DN40			I40					
	DN50			I50					
Insert de tuyau	EPDM compatible alimentaire				E				
	NBR compatible alimentaire				N				
	FKM				V				
	Silicone				I				
	SBR				S				
Matériau de raccordement	PVC					V			
	Acier inoxydable 1.4435					Z			
Matériau du corps	Acier inoxydable 1.4408						S		
Actionneur	Piston Ø50mm 1Ressort							51	
	Piston Ø50mm 2Ressorts							52	
	Piston Ø50mm 3Ressorts							53	
	Piston Ø80mm 1Ressort							81	
	Piston Ø80mm 2Ressorts							82	
	Piston Ø80mm 3Ressorts							83	
	Piston Ø125mm 1Ressort							1251	
	Piston Ø125mm 2Ressorts							1252	
	Piston Ø125mm 3Ressorts							1253	
Versions spéciales	sans silicone								S
	Version spéciale 01(Description dans le texte)								01

Caractéristiques techniques et Dimensions avec raccord fileté ou Manchon à coller



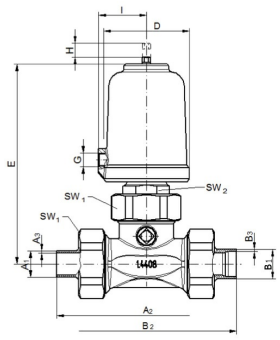
Ressort ferme

Diamètre nominal DN [mm]	Actionneur	Filetage femelle intérieur			NPT-Filetage			Manchon à coller PVC			D	E	G	I	SW1	SW2	Course	Valeurs Kvs [m³/h]	Poids [kg]
		A1	A2	A3	A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	15	25	136	19	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	6	25	136	19	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	RP1"	184	18	NPT1"	182	17,9	32	190	22	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	RP11/4"	190	18	NPT11/4"	194	19	40	200	26	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

+43 512 52076
austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

Caractéristiques techniques et Dimensions avec Embouts à souder



Ressort ferme

Diamètre nominal DN [mm]	Actionneur	Extrémités à souder selon DIN			Extrémités à souder selon ISO			D	E	G	I	SW1	SW2	Course	Valeurs Kvs [m³/h]	Poids [kg]
		A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	19	130	1,5	21,3	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	19	130	1,5	21,3	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	23	130	1,5	26,9	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	23	130	1,5	26,9	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	29	184	1,5	33,7	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	32	190	1,5	42,4	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	41	250	1,5	48,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	41	250	1,5	48,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	53	250	1,5	60,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	53	250	1,5	60,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

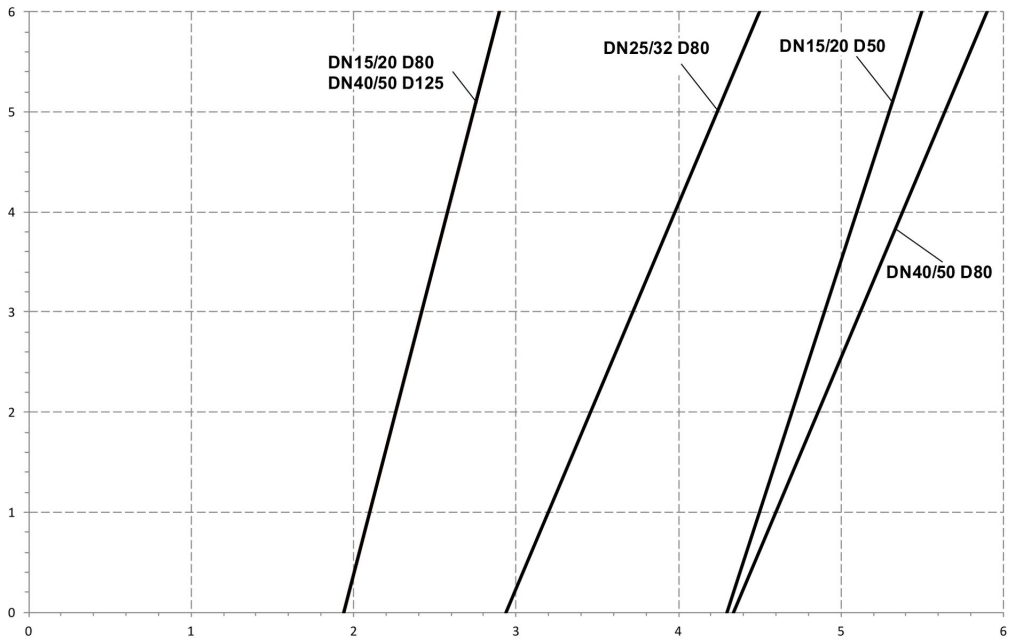
© STASTO Automation KG

Tableau de sélection Ressort de fermeture

Diamètre nominal DN[mm]	Matériau du tuyau	Pression de service max. [bar]	Pression de pilotage [bar]	Actionneur	Ressorts
15/20	EPDM	3	4,4-10	50	2
	NBR				
	FKM				
	Silicone	6			
	SBR	4			
	EPDM	6	5,6-10	50	3
	NBR				
	FKM				
	SBR				
	EPDM	6	3,5-10	80	1
	NBR				
	FKM				
	Silicone				
	SBR				
25/32	EPDM	4	3,5-10	80	1
	NBR	3			
	FKM				
	Silicone				
	SBR	3			
	EPDM	6	4,4-10	80	2
	NBR				
	FKM				
	Silicone				
	SBR				
40/50	NBR	2	4,4-10	80	2
	FKM				
	Silicone	3			
	NBR	3	5,6-10	80	3
	FKM				
	Silicone	5			
	EPDM	2	2,2-10	125	2
	NBR	4			
	FKM				
	Silicone	6			
	EPDM	5	3,1-10	125	3
	NBR				
	FKM				
	Silicone	6			
	SBR	3			

© STASTO Automation KG

Diagrammes de sélection - Dépendance pression de service/pression de pilotage - Ressort ouvre



horizontal Axe : pression de pilotage en bar
axe verticale : pression de service en bar

Pour une durée de vie optimale, la pression de pilotage doit être adaptée à la pression de service réelle conformément au diagramme..

Illustrations sans engagement
Sous réserve de modifications de conception, de dimensions et de matériaux

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG