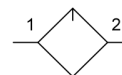
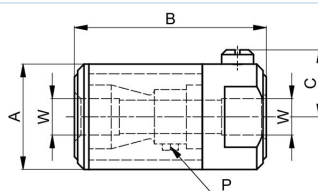


Anbauöler für Druckluftwerkzeuge Serie LU100



Bauart	Nebelöler, zum Anbau an schlagende Druckluftwerkzeuge mit stoßweisem Arbeitsrhythmus, Öldosierung einstellbar, Ölsaugung gegenüber der Einfüllschraube
Anschluss	G1/4" und G3/8" nach ISO228/1
Werkstoffe	Gehäuse Aluminium, Ölbehälter und Schauglas Polycarbonat, Dichtungen NBR
Öldosierung	Werkseinstellung ca. 0,4cm ³ pro 100 Arbeitstakte
Befestigungsart	Einbau in Leitungssystem
Einbaulage	Ölsaugung an tiefster Stelle
Medium	gefilterte Druckluft
Ölempfehlung	HP32A (Temperaturbereich 0...+50°C), NR32 (Temperaturbereich -35...+85°C), Ölbehälter aus Kunststoff werden durch Ölzusätze, Frostschutzmittel oder synthetische Öle angegriffen
Mediumstemperatur	0...+50°C, (mit entsprechend aufbereiteter Druckluft -20 bis +60°C)
Umgebungstemperatur	0...+50°C
Arbeitsdruckbereich	4...10bar
Durchflussrichtung	beliebig

Abmessungen



P = Ölsaugung

Anschluss W	Nennweite DN[mm]	A	B	C	max. Betriebsdruck [bar]	nutzbares Behältervolumen [cm ³]	Gewicht [ca. g]	Typ
G1/4"	8	33	67	22	10	12	90	LU100-14
G3/8"	8	33	60	22	10	12	87	LU100-38

Zubehör

Bezeichnung	Typ
Pneumatiköl Temperaturbereich 0...+50°C	HP32A
Pneumatiköl Temperaturbereich -35...+85°C	NR32

Abbildungen unverbindlich
Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten



