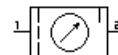


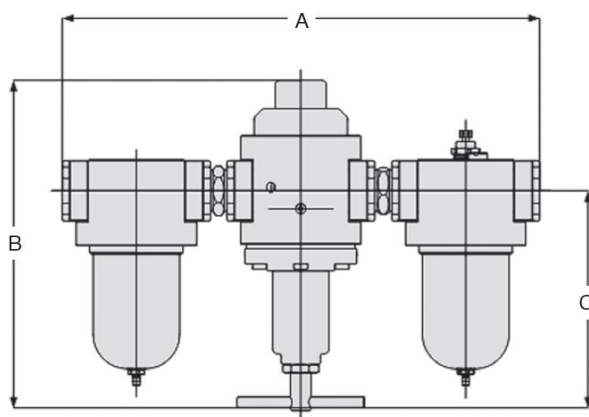
Jedinica za održavanje G1/4" i G1/2" Serija C3



Izvedba	Membranski regulator tlaka sa sekundarnim odzračivanjem, Filtarski element od nehrđajućeg čelika, Podmazivač s ručnim podešavanjem količine kapanja, Zatvorni vijak za pražnjenje
Priključak	G1/4" i G1/2" prema ISO228/1
Materijali	Kućište Nehrđajući čelik 1.4404, Spremnik za ulje i kondenzat Nehrđajući čelik 1.4404 Brtve NBR
Funkcija	Regulacija sekundarnog tlaka
Filtarski uložak	50 µm
Način pričvršćivanja	Zidna montaža pomoću držača u obliku kuta
Položaj ugradnje	vertikalno, Ispusni vijak dolje
Medij	Stlačeni zrak
Preporuka ulja	HP32A (Raspon temperature 0-50°C), NR32 (Raspon temperature -35-85°C)
Temperatura medija	0 do +60°C (s odgovarajuće pripremljenim komprimiranim zrakom -20 do +60°C)
Temperatura okoline	-20 do +60°C
Ulazni tlak	1 do maksimalno 30 bar odnosno 50 bar prema tablici
Rasponi regulacije	0,5 do 8 bar i 1 do 15 bar
Smjer protoka	označeno strelicom
Sadržaj isporuke	uključujući manometar od nehrđajućeg čelika
Posebne izvedbe	Brtve od FKM ili EPDM za tekućine i plinove Pražnjenje ručnim ispuštom (maks. 30 bar) ili automatskim ispusnim ventilom (maks.16 bar)



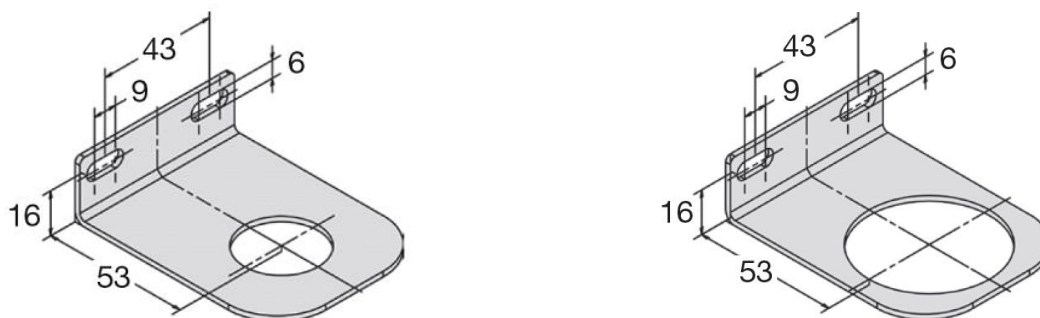
Dimenzijski crtež, Karakteristične vrijednosti



Priključak	A	B	C
G1/4"	215	160	140
G1/2"	265	175	165

Priključak	Protok pri 6 bar [NI/min]	maks. ulazni tlak p1 [bar]	Raspon tlaka [bar]	Tip
G1/4"	850	30	0,5 do 8	C3003-02
G1/4"	850	50	1 do 15	C3003-02D
G1/2"	2300	30	0,5 do 8	C3003-04
G1/2"	2300	50	1 do 15	C3003-04D

Pribor



Naziv	Tip
Kut držanja za G1/4"	SAR-R3027
Kut držanja za G1/2"	SAR-R3121

Ilustracije neobvezujuće

Zadržavamo pravo na konstrukcijske, dimenzijske i promjene materijala.

Pneumatika / Održavanje komprimiranog zraka – regulator tlaka, filter i podmazivač / Uređaji za održavanje – serija 3000 / Upravljačka jedinica za održavanje Serija C3003

Verzija 4

139247 / Generirano 2026/29 HR

PROIZVEDENO U EUROPI

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Stranica 2 / 2

