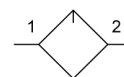


Ungător G1/8" Serie Modul LU03



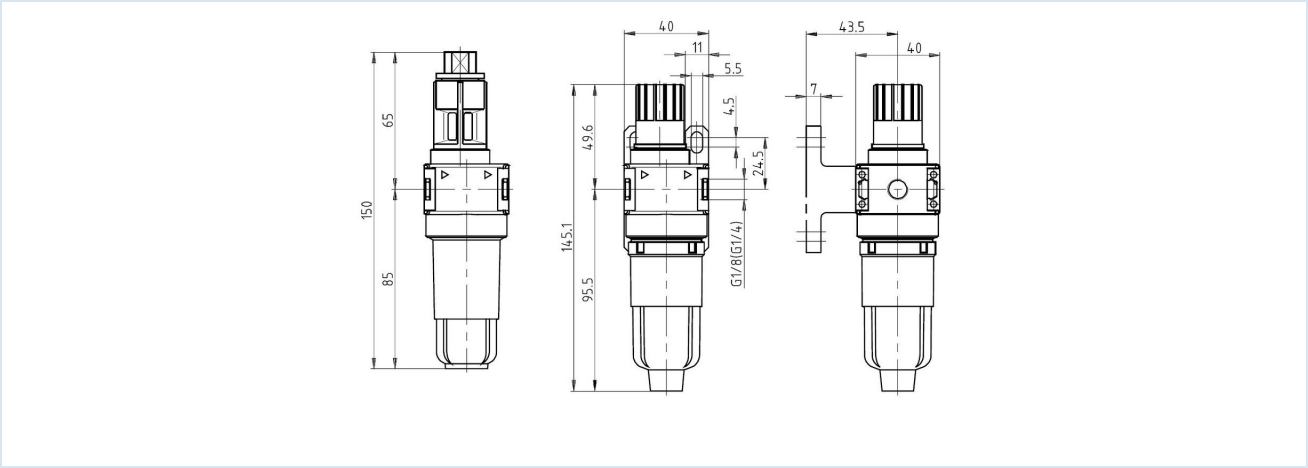
Tip constructiv	Micro-ungător cu ceață fină
Racordare	G1/8" conform ISO228/1
Materiale	Carcasă Zinc turnat sub presiune, Rezervor de condensat Policarbonat sau Metal, Garnitură de etanșare NBR
Dozare ulei	10...12 Picături/min la $Q_N = 1000$ NI/min
Tip de fixare	Montaj în sistem de conducte sau Fixare pe perete cu ajutorul colțarului de fixare
Poziție de montaj	verticală
Mediu	aer comprimat filtrat
Recomandare de ulei	HP32A (Domeniu de temperatură 0...50°C), NR32 (Domeniu de temperatură -35...85°C)
Temperatura mediului	cu rezervor din plastic 0...+60°C, cu recipient metalic 0...+60°C (cu aer comprimat pregătit corespunzător -10...+60°C)
Temperatura ambiantă	cu rezervor din plastic 0...+60°C, cu rezervor metalic -10...+60°C
Presiune de intrare	1...16bar respectiv 1...20bar tare tabel
Direcția de curgere	este marcat printr-o săgeată

Cheie de tipizare

	LU03 -	18	-	P
Racordare	G1/8"	18		
Rezervor	Recipient din plastic (Lăsați câmpul necompletat)			
	Recipient din plastic cu coș de protecție			P
	Rezervor metalic			M



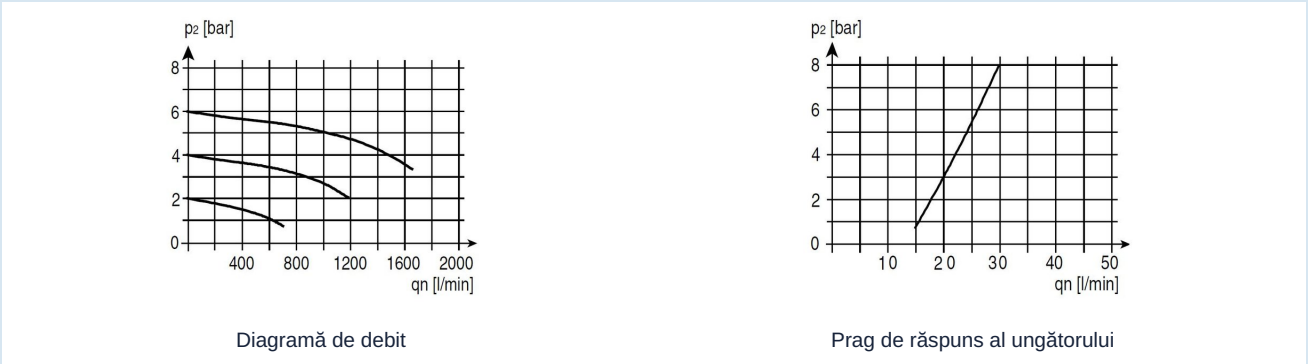
Desen dimensional



Racordare	Debit la 6 bar* [NI/min]	max. presiune de intrare [bar]	Tip
G1/8"	1000	16	LU03-18
G1/8"	1000	20	LU03-18-M

*Date de debit la presiune de ieșire de 6bar și cădere de presiune de 1bar

Diagramă de debit, Prag de răspuns al ungătorului



Accesorii

Denumire	Tip
Kit de montaj suport	MMP03-18/14

Ilustrații fără caracter obligatoriu
Modificări de construcție, dimensionale și de material rezervate