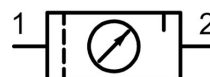


Unité de maintenance G1" Série MU203

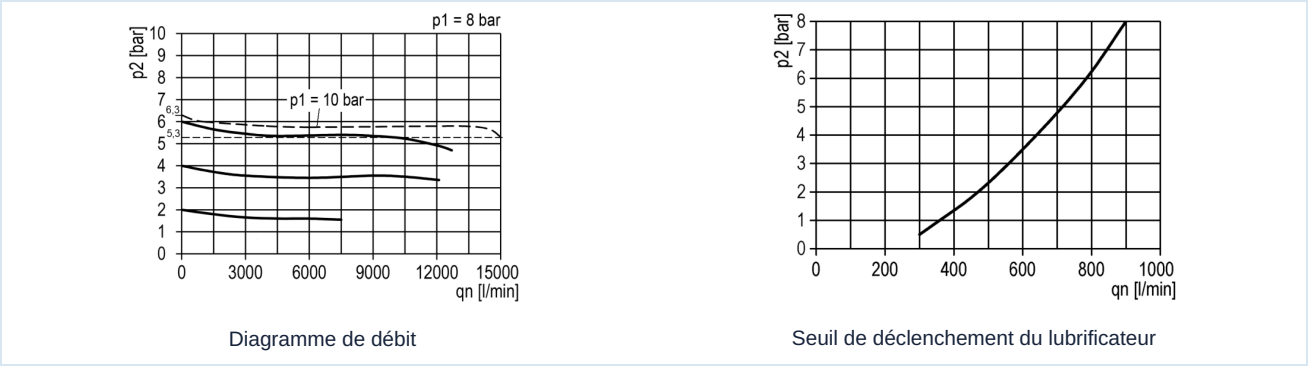


Type de construction	Régulateur de pression à membrane avec purge secondaire, Filtre à principe de force centrifuge, Élément filtrant fritté, purgeur semi-automatique, Huileur proportionnel et Consommation d'air propre de max. 0,5NI/min
Fonction	Régulation de pression avec filtration et enrichissement de l'air comprimé en huile
Élément filtrant	5µm
Raccordement	G1" selon ISO228/1
Matériaux	Boîtier Aluminium, Réservoir d'huile et de condensats Polycarbonate ou Métal, Joints d'étanchéité NBR, Bouton POM
Fluide	Air comprimé
Température du fluide	avec réservoir en plastique 0...+60°C, avec réservoir métallique 0...+60°C (avec air comprimé préparé en conséquence -10...+60°C)
Température ambiante	avec réservoir en plastique 0...+60°C, avec réservoir métallique -10...+60°C
Pression d'entrée	maximal 16bar, avec vanne de purge automatique 1,5...16bar
Plages de réglage	0,5...10bar (0,1...3bar / 0,2...6bar / 0,5...16bar sur demande)
Sens d'écoulement	est indiqué par une flèche marqué par une flèche
Type de fixation	Montage dans le système de tuyauterie ou Fixation murale au moyen d'une équerre de fixation
Position de montage	verticale, Vis de purge en bas
Verrouillage	Réglage de pression peut être verrouillé en enfonçant le bouton rotatif
Contenu de la livraison	inclus manomètre
Recommandation d'huile	HP32A (Plage de température 0...50°C), NR32 (Plage de température -35...85°C)





Diagramme de débit, Seuil de déclenchement du lubrificateur



Accessoires

Désignation	Type
Équerre de maintien avec 2 vis	MMB03-34VH/10H

Illustrations sans engagement
Sous réserve de modifications de conception, de dimensions et de matériaux

Pneumatique / Traitement de l'air comprimé – régulateur de pression, filtres et lubrificateurs / Appareils de maintenance - Série Modul / Unité de maintenance Série Modul MU203-P / [MU203-10H-0,5/10-P] Unité de maintenance 1"-10500