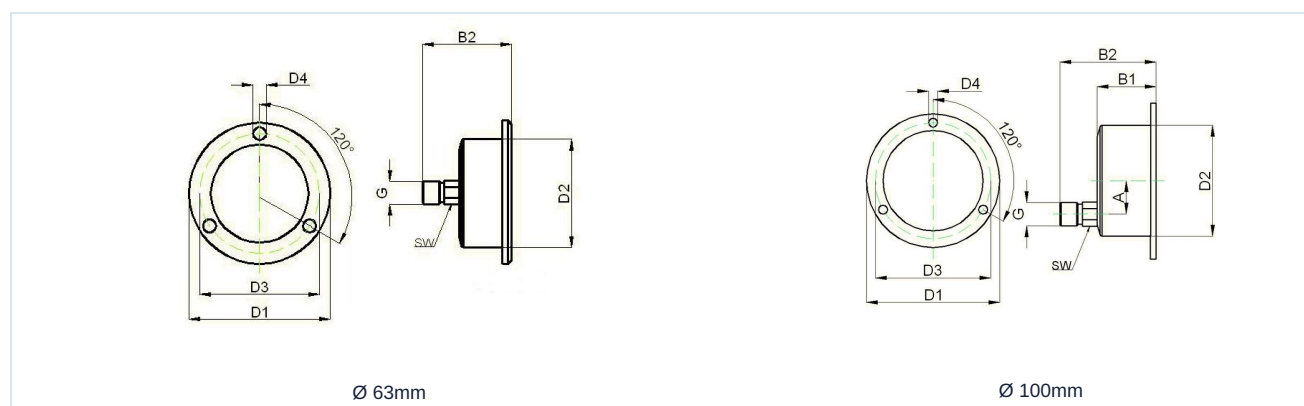


Glycerinmanometer med monteringsfrontring



Konstruktionstyp	Rörfjädermanometer med glyserinfyllning med monteringsfrontring enligt EN 837-1
Nominell storlek	Diameter 63 och 100mm
Noggrannhet	Klass 1,6 vid Ø63mm och klass 1,0 vid Ø100mm
Medietemperatur	max. +60°C
Omgivningstemperatur	-20...+60°C
Temperaturpåverkan	±0,4%/10K från Skaländvärde vid Avvikelse från normaltemperaturen 20°C
Kapslingsklass	IP65 enligt EN60529
Material	Hus Mässing Tryckanslutning Mässing Mätelement Kopparlegering (Ø100 mm från 100 bar Rostfritt stål) Visarmekanism Kopparlegering Frontring Rostfritt stål polerad Siktglas Akrylglas
Användningsområden	Diameter 63mm: Vilobelastning:3/4xSkaländvärde Växlande belastning:2/3xSkaländvärde kortvarigt:Skaländvärde Diameter 100mm: Vilobelastning:Skaländvärde Växlande belastning:0,9xSkaländvärde kortvarigt:1,3xSkaländvärde
Användning	För mätpunkter med höga dynamiska tryckbelastningar och vibrationer. För gasformiga och flytande, icke högviskösa och icke kristalliserande mätmedier, vilka kopparlegeringar inte angriper

Mått



Diameter [mm]	Gänga G	A	B1	B2	D1	D2	D3	D4	SW	Vikt [ca. kg]
63	1/4"	-	36	56	85	62	75	3,6	14	0,2
100	1/2"	30	53,5	86	132	99	117	4,8	22	1,3



Diameter [mm]	Tryckområde [bar]	Typ
63	-1/0	900
63	0-2,5	900/1
63	0-4	901
63	0-6	902
63	0-10	903
63	0-16	904
63	0-25	905
63	0-40	906
63	0-60	907
63	0-100	908
63	0-160	909
63	0-250	910
63	0-400	911

Diameter [mm]	Tryckområde [bar]	Typ
100	-1/0	950
100	0-1	951
100	0-1,6	952
100	0-2,5	953
100	0-4	954
100	0-6	955
100	0-10	956
100	0-16	957
100	0-25	958
100	0-40	959
100	0-60	960
100	0-100	961
100	0-160	962
100	0-250	963
100	0-400	964
100	0-600	965

Illustrationer ej bindande

Rätt till konstruktions-, mått- och materialändringar förbehålles

Pneumatik / Slangar, Rör, Manometrar och tillbehör / Manometer / Manometer - Glycerin - Monteringsfront-ring / Glycerinmanometer

Version 6

138741 / Genererad 2026/33 SV

TILLVERKAD I EUROPA

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Öppna serie online

Sida 2 / 2

