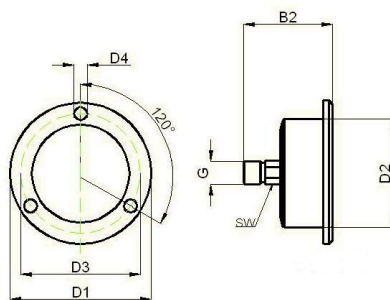


Manomètre standard



Type de construction	Manomètre à tube de Bourdon en version standard avec bague frontale de montage selon EN 837-1
Taille nominale	Diamètre 40mm, 50mm et 63mm
Précision	Classe 1,6
Température du fluide	max. +60°C
Température ambiante	-20...+60°C
Influence de la température	±0,4%/10K du Valeur finale d'échelle à Écart par rapport à la température normale 20°C
Matériau	Boîtier Tôle d'acier Raccord de pression Laiton Organe de mesure et mécanisme d'aiguille Alliage de cuivre Voyant de niveau Plastique transparent comme du verre
Domaines d'application	Charge au repos 3/4 x Valeur finale d'échelle Charge alternée 2/3 x Valeur finale d'échelle de courte durée Valeur finale d'échelle
Application	Pour gaz et liquides, Fluides de mesure non hautement visqueux et non cristallisants, ne pas attaquer les alliages de cuivre

Dimensions



Diamètre [mm]	Filetage G	B2	D1	D2	D3	D4	SW	Poids [env. kg]
40	1/8"	41,8	61	39	51	3,6	14	0,18
50	1/4"	47,5	71	49	60	3,6	14	0,20
63	1/4"	47	85	62	75	3,6	14	0,23



Diamètre [mm]	Plage de pression [bar]	Type
40	-1/0	300/40
40	0-1	301/40
40	0-1,6	302/40
40	0-2,5	303/40
40	0-4	304/40
40	0-6	305/40
40	0-10	306/40-A
40	0-16	307/40
40	0-25	308/40
40	0-40	309/40

Diamètre [mm]	Plage de pression [bar]	Type
50	-1/0	300/50
50	0-1	301/50
50	0-1,6	302/50
50	0-2,5	303/50
50	0-4	304/50
50	0-6	305/50
50	0-10	306/50-A
50	0-16	307/50
50	0-25	308/50
50	0-40	309/50

Diamètre [mm]	Plage de pression [bar]	Type
63	-1/0	300/63
63	0-1	301/63
63	0-1,6	302/63
63	0-2,5	303/63
63	0-4	304/63
63	0-6	305/63
63	0-10	306/63
63	0-16	307/63
63	0-25	308/63
63	0-40	309/63

Illustrations sans engagement

Sous réserve de modifications de conception, de dimensions et de matériaux

[Pneumatique](#) / [Tuyaux, Tuyaux, Manomètres et accessoires](#) / [Manomètre](#) / [Manomètre - Version standard](#) / [Manomètre à tube de Bourdon](#)

Version 6

138621 / Généré 2026/33 FR

FABRIQUÉ EN EUROPE

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Ouvrir la série en ligne

Page 2 / 2

