

Okrugli magnetski cilindar Serija ACMT i DVMT



Izvedba	Okrugli magnetski cilindar dvosmjerno djelujući
Glave	anodizirani aluminij
Klipnjača	Nehrđajući čelik 1.4021 valjano
Cilindarska cijev	anodizirani aluminij
Brtve	Poliuretan
Prigušenje krajnjeg položaja	ACMT pneumatski, podesivo DVMT mehanički, Prigušne pločice
Temperatura okoline	-10...+80°C
Temperatura medija	0...+40°C
Podmazivanje	nije potrebno
Medij	filtrirani komprimirani zrak
Radni tlak	0,5...10bar
Sadržaj isporuke	uklj. Matica klipnjače
Napomena	tehnička dokumentacija za pribor vidi zasebni podatkovni list CAD-datoteke dostupne su u STASTO Store na www.stasto.eu Magnetski prekidač vidi zasebni podatkovni list

Ključ tipa

AC MT	__ -	__ -	__ -	__ -ISO
ACpodesivo prigušenje krajnjeg položaja	32 ø32	Hod [mm]		
DVmehanički, Prigušne pločice	40 ø40		P	kontinuirana klipnjača
	50 ø50			VS Viton Brtva klipnjače
				VV Viton kompletno
				ISO Navoj klipnjače prema ISO 15552

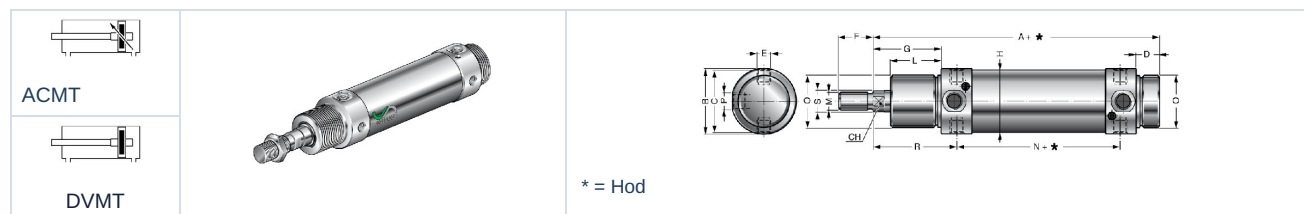
Standardni hodovi, Duljina prigušenja

Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	300	400	500	Duljina prigušenja
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•			24
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	27
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	30

Posebni hod na upit

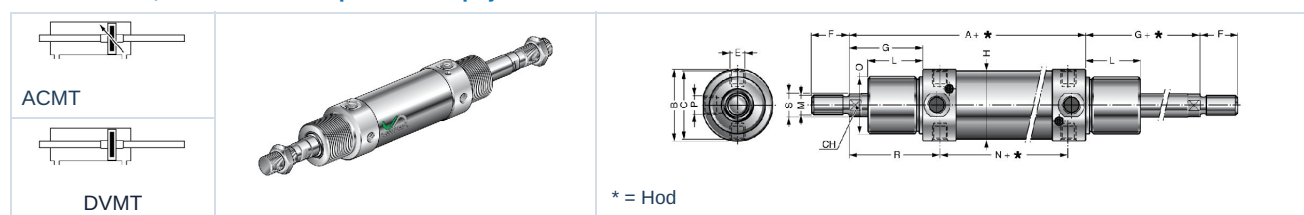


ACMT .. - ... , DVMT .. - ... dvosmjerno djelujući



Ø	A	ØB	C	CH	D	ØE	F	G	H	L	ØM	ØM ISO	N	ØO	ØP	R	ØS	Tip	Tip
32	148	38	36,8	10	14	M8x1	20	38	36	30	M10	M10x1,25	78	M30x1,5	G1/8	47	12	ACMT32-...	DVMT32-...
40	174	46	44,8	13	16	M10x1	24	45	45	35	M12	M12x1,25	89	M38x1,5	G1/4	57	16	ACMT40-...	DVMT40-...
50	188	58	55,8	17	18	M12x1,5	32	50	55	38	M16	M16x1,5	96	M45x1,5	G1/4	62	20	ACMT50-...	DVMT50-...

ACMT .. - ... P, DVMT .. - ... P prolazna klipnjača



Ø	A	ØB	C	CH	ØE	F	G	H	L	ØM	ØM ISO	N	ØO	ØP	R	ØS	Tip	Tip
32	134	38	36,8	10	M8x1	20	38	36	30	M10	M10x1,25	78	M30x1,5	G1/8	47	12	ACMT32-...P	DVMT32-...P
40	158	46	44,8	13	M10x1	24	45	45	35	M12	M12x1,25	89	M38x1,5	G1/4	57	16	ACMT40-...P	DVMT40-...P
50	170	58	55,8	17	M12x1,5	32	50	55	38	M16	M16x1,5	96	M45x1,5	G1/4	62	20	ACMT50-...P	DVMT50-...P

Ilustracije neobvezujuće

Zadržavamo pravo na konstrukcijske, dimenzijske i materijalne izmjene.

Pneumatika / Radni elementi / Okrugli cilindar s priborom / Pneumatski cilindar s okruglim magnetom Serija ACMT-ISO

Verzija 6

138251 / Generirano 2026/33 HR

PROIZVEDENO U EUROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Stranica 2 / 2

