

Instrukcja montażu i obsługi do jednostek przyg. spr. powietrza Seria Gold



1 wskazówki ogólne

- 1.1 Jednostki przygotowania sprężonego powietrza składające się z regulatora ciśnienia z filtrem i olejarki służą do regulowania sprężonego powietrza oraz oczyszczenia go z cieczy i ciał stałych. Dodatkowo powietrze jest wzbogacane o drobno rozproszony olej do smarowania siłowników, zaworów, narzędzi pneumatycznych itp..
- 1.2 Zastosowanie odpowiedniej jednostki dopasowanej do określonych warunków pracy podnosi efektywność instalacji pneumatycznej i zwiększa jej żywotność. Przejrzyste zestawienie poszczególnych typów i wielkości w naszym katalogu głównym oraz techniczne szczegóły zawarte w kartach katalogowych ułatwią wybór odpowiedniej jednostki przygotowania sprężonego powietrza.
- 1.3 Zbiorniki z tworzywa można czyścić jedynie wodą, mydłem oraz podobnymi neutralnymi środkami.
- 1.4 Roszczenia wynikające z niezastosowania się do poniższej instrukcji nie będą rozpatrywane.

2 zabudowa

- 2.1 Zabudowa w kierunku wskazanym strzałką: filtr - olejarka, w odległości jak najbliższej od odbiornika (max. 10m przed urządzeniem).
- 2.2 Zabudowa pionowa, w odniesieniu do zbiorników.

3 filtr

- 3.1 Sprężone powietrze zawiera kondensat, cząstki rdzy i odłamki rur, które mogą uszkodzić narzędzia pneumatyczne, siłowniki i zawory oraz prowadzić do zaburzeń w funkcjonowaniu.
- 3.2 Czystczenie powietrza jest więc niezbędne i do tego służy filtr. Stopień oczyszczenia zależy od wielkości porów wkładu filtra (standardowo 40µm).
- 3.3 Na życzenie montowane są wkłady z drobniejszą wielkością porów.
- 3.4 Konserwacja
 1. Regularnie spuszczać kondensat i czyścić wkład filtra, jeżeli jest zabrudzony.
- 3.5 demontaż
 1. Odkręcić śruby, zdjąć zbiornik, poluzować nakrętkę mocującą i wyjąć wkład.
 2. Zanurzyć wkład w rozpuszczalniku (np. benzyna, trichloreten itp.) dobrze zamieszać, wysuszyć i zamontować ponownie.
 3. Uważać na prawidłowe uszczelnienie.

4 regulator ciśnienia

- 4.1 Ciśnienie w instalacji pneumatycznej waha się w zależności od wielkości kompresora (np. 6-10 bar lub 10-16 bar itp.).
- 4.2 Regulator redukuje wahające się ciśnienie w układzie (ciśnienie wejściowe) na żadaną wielkość ciśnienia roboczego (ciśnienie wyjściowe) i utrzymuje je na stałym poziomie.
- 4.3 W jednostkach przygotowania sprężonego powietrza używa się regulatorów ciśnienia z odpowietrzeniem.
- 4.4 Regulatory z odpowietrzeniem mają tą zaletę, że ciśnienie wyjściowe może być obniżone bez poboru powietrza za pomocą śruby regulacyjnej.
- 4.5 Dodatkowo uderzenia zwrotne, które pojawiają się w pneumatycznych układach sterowania, są odprowadzane do atmosfery przy pomocy odpowietrzenia, dzięki czemu chroniony jest manometr. Odpowietrzenie spełnia więc także funkcję zaworu bezpieczeństwa.
- 4.6 nastawa ciśnienia
 - 1. Przed oddaniem instalacji pneumatycznej do użytku należy odciążyć regulator wykręcając śrubę regulacyjną.
 - 2. Obracać śrubę regulacji zgodnie z ruchem wskazówek zegara dopóki manometr na regulatorze nie będzie wskazywał żądanej wartości.

5 olejarka

- 5.1 Olejarka rozprasza w sprężonym powietrzu drobne cząsteczki oleju przez co zapewnia stałe i niezawodne smarowanie pneumatycznie sterowanych narzędzi, siłowników, zaworów itp.
- 5.2 **wskazówka:** minimalne ciśnienie pracy 1bar
- 5.3 dozowanie
 - 1. Ilość oleju (kropli na minutę) można regulować podczas pracy przy pomocy pomocy śruby dozującej.
 - 2. Ilość kropli jest widoczna przez wziernik.
- 5.4 Rodzaje oleju i napełnianie olejarki
 - 1. Odkręcić śrubę do napełniania i uzupełnić olej do wysokości wskaźnika (ok. 2/3).
 - 2. Dobrze zakręcić śrubę do napełniania.
 - 3. Możliwe jest uzupełnianie oleju w trakcie pracy, nie trzeba odcinać dopływu powietrza.
 - 4. rodzaje oleju CL32 do DIN 51517-ISOVG32
 - 5. W wyjątkowych przypadkach można się zwrócić do firm specjalizujących się w smarach, którzy pomogą rozwiązać trudne przypadki i odpowiedzą na pytania dotyczące olejów i smarowania.
- 5.5 Tam, gdzie jest to konieczne, możliwe jest zastosowanie nakładek skraplających z mosiądzu.
- 5.6 Olej używany w olejance nie może zawierać rozmiękczaczy, np. alkoholu, czy glysantyny, nie może być też rozwadniany ani mieszany.

6 max. ciśnienie pracy i temperatura pracy

- 6.1 Informacje dotyczące maksymalnego ciśnienia i temperatury pracy znajdują się w kartach katalogowych.

Wszystkie instrukcje są dostępne w STASTO Store na stronie www.stasto.eu.

rysunki poglądowe
Zmiany w konstrukcji, wymiarach i wykonaniu materiałowym zastrzeżone