

Ręczny zawór regulacyjny suwakowy Seria SG01/SG02



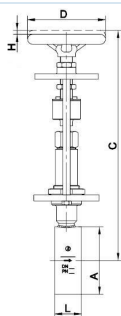
Konstrukcja	Ręczny zawór regulacyjny suwakowy, Uruchamianie za pomocą pokrętkła ręcznego, Wersja z kołnierzem pośrednim
Długość zabudowy	zgodnie z EN558-1R20
Przylącze	Typ SG01 Kołnierze DN15...DN150, wg EN1092-1 forma B, PN10-40 Typ SG02 (krótka wersja konstrukcyjna) Kołnierze DN15...DN125, wg EN1092-1 forma B, PN10-40
Materiały	Obudowa Stal ocynkowana wzgl. Stal nierdzewna 1.4408, Opakowanie PTFE z wypełnieniem węglowym wypełnione, Tłoczek stal nierdzewna 1.4571, Zabierak do tarczy uszczelniającej Stal nierdzewna 1.4581, Pokrętło ręczne Aluminium
Para ślizgowa	Stal nierdzewna/węgiel specjalny: Tarcza uszczelniająca stały Stal nierdzewna 1.4571 powlekany i Tarcza uszczelniająca ruchomy Węgiel specjalny Stal nierdzewna/SFC: Tarcza uszczelniająca stały Stal nierdzewna 1.4571 powlekany i Tarcza uszczelniająca ruchomy SFC STN2: Tarcza uszczelniająca stały i Tarcza uszczelniająca ruchomy STN2
Współczynnik przecieku (% od Kvs)	Stal nierdzewna/węgiel specjalny < 0,0001 Stal nierdzewna/SFC < 0,0005 STN2 < 0,001
Rodzaj mocowania	Montaż w sztywnym systemie rurociągowym
Pozycja montażowa	dowolny
Zakres zastosowania	media gazowe i ciekłe, które nie oddziałują agresywnie na zastosowane materiały
Temperatura medium	Obudowa Stal ocynkowana: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C Obudowa Stal nierdzewna 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C
Ciśnienie robocze	patrz tabele



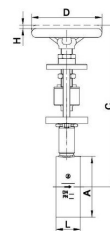
Klucz typowy

SG 01 - 15 - W WC - 01									
Typ	długa konstrukcja	01							
	krótka konstrukcja	02							
Przyłącze	DN15	15							
	DN20	20							
	DN25	25							
	DN32	32							
	DN40	40							
	DN50	50							
	DN65	65							
	DN80	80							
	DN100	100							
	DN125	125							
	DN150	150							
Materiał obudowy	Stal ocynkowana	U							
	Stal nierdzewna 1.4408	W							
Para ślizgowa	Stal nierdzewna/węgiel specjalny	WC							
	Stal nierdzewna/SFC	WF							
	STN2	WN							
Wykonanie specjalne	opisane w tekście artykułu	01,02,03....							
	Wartości Kvs zredukowane do								
	Charakterystyka liniowy/równoprogowy								
	Pokręto ręczne niklowany do środowisk agresywnych								
	Wersja do tlenu								
	Mieszek ochronny Stal nierdzewna 1.4571								

Wymiary



SG01 (długa konstrukcja)



SG02 (krótka konstrukcja)

Średnica nominalna DN [mm]	A	C		D	L	Skok H	Masa [ok. kg]	
		Typ SG01	Typ SG02				Typ SG01	Typ SG02
15	53	332	240	125	33	6	3,5	2,8
20	62	337	245	125	33	6	3,6	2,9
25	72	342	250	125	33	6	3,7	3
32	82	344	255	125	33	6	3,8	3,1
40	92	347	260	125	33	6	3,9	3,2
50	108	362	285	125	43	8	5	4,3
65	127	372	295	125	46	8	5,5	4,8
80	142	377	300	125	46	8	6,2	5,5
100	164	392	315	125	52	8,5	7,4	6,7
125	194	407	330	200	56	8,5	9,4	8,7
150	219	422	351	200	56	8,5	11,2	10,6

Wersja 6

148201 / Utworzono 2026/33 PL

WYPRODUKOWANO W EUROPIE

+48 22 3970755 0

poland@stasto.eu

© STASTO Automation Sp.z o.o.

www.stasto.pl

Otwórz serię online

Strona 2 / 3



Granice zastosowania - maksymalne dopuszczalne ciśnienia wejściowe w barach*

Średnica nominalna DN [mm]	Stal nierdzewna/węgiel specjalny - Stal nierdzewna/SFC						STN2					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	27	26	24	19,5	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	38	36	31	28	23	19,5
80	40	36	31	28	26	24	22	21	20	16	13	11,5
100	25	24	22	19	16	14,5	13,5	12,5	12	9,8	8,1	7,0
125	16,5	15,5	15	12,5	10,5	9,5	8,9	8,4	8,0	6,5	5,3	4,6
150	16	16	16	16	13	11,5	11	10,5	9,8	7,9	6,5	5,6

*SFC maks. +300°C, Typ SG02 (krótka konstrukcja): maks. +230°C

Dopuszczalne różnice ciśnień w barach (do Temperatury do 120°C)*

	Maks. Dopuszczalne różnice ciśnień w barach										
Średnica nominalna DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Stal nierdzewna/węgiel specjalny - Stal nierdzewna/SFC	40	40	40	40	40	40	40	40	25	16,5	16
STN2	40	40	40	40	27	40	38	22	13,5	8,9	11

*Przy temperaturach powyżej 120°C uwzględnić granice zastosowania

Wartości Kvs

Średnica nominalna DN [mm]	Charakterystyka	Wartość Kvs [m³/h]												
		100%	63%	40%	25%	20%	16%	12%	10%	6,3%	2,5%	2%	1%	0,4%
15	liniowy	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018
	równoprocentowy	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-
20	liniowy	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-
	równoprocentowy	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	liniowy	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04
	równoprocentowy	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-
32	liniowy	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	równoprocentowy	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	liniowy	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	równoprocentowy	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	liniowy	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-
	równoprocentowy	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-
65	liniowy	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	równoprocentowy	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	liniowy	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	równoprocentowy	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	liniowy	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	równoprocentowy	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	liniowy	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	równoprocentowy	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	liniowy	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	równoprocentowy	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ilustracje niewiążące

Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

Armatura przemysłowa / Armatura specjalna / zawory żaluzyjne / zawór żaluzyjny - ręczny - regulacyjny Seria SG01/SG02

Wersja 6

148201 / Utworzono 2026/33 PL

WYPRODUKOWANO W EUROPIE

+48 22 3970755 0

poland@stasto.eu

© STASTO Automation Sp. z o.o.

www.stasto.pl

Otwórz serię online

Strona 3 / 3

