

Ruční nastavovací šoupátkový ventil Série SG01/SG02

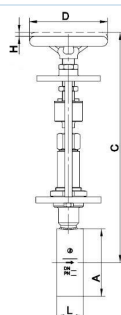


Konstrukční provedení	Ruční nastavovací šoupátkový ventil, Ovládání ručním kolem, Mezipřírubové provedení
Stavební délka	odpovídající EN558-1R20
Připojení	Typ SG01 Příruby DN15...DN150, podle EN1092-1 forma B, PN10-40 Typ SG02 (krátké provedení) Příruby DN15...DN125, podle EN1092-1 forma B, PN10-40
Materiály	Těleso Pozinkovaná ocel resp. Nerezová ocel 1.4408, Balení PTFE plněný uhlíkem, Pístní tyč nerezová ocel 1.4571, Unašeč pro těsnicí kotouč Nerezová ocel 1.4581, Ruční kolo Hliník
Kluzné uložení	Nerezová ocel/speciální uhlíkové kartáče: Těsnicí podložka pevný Nerezová ocel 1.4571 potažený a Těsnicí podložka pohyblivý Speciální uhlík Nerezová ocel/SFC: Těsnicí podložka pevný Nerezová ocel 1.4571 potažený a Těsnicí podložka pohyblivý SFC STN2: Těsnicí podložka pevný a Těsnicí podložka pohyblivý STN2
Míra úniku (% z Kvs)	Nerezová ocel/speciální uhlíkové kartáče < 0,0001 Nerezová ocel/SFC < 0,0005 STN2 < 0,001
Způsob upevnění	Montáž do pevného potrubního systému
Montážní poloha	libovolně
Oblast použití	plynná a kapalná média, která nenapadají použité materiály
Teplota média	Těleso Pozinkovaná ocel: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C Těleso Nerezová ocel 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C
Provozní tlak	viz tabulky

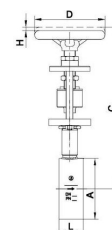
Typový klíč

SG 01 - 15 - W WC - 01									
Typ	dlouhá konstrukční provedení		01						
	krátké provedení		02						
Připojení	DN15		15						
	DN20		20						
	DN25		25						
	DN32		32						
	DN40		40						
	DN50		50						
	DN65		65						
	DN80		80						
	DN100		100						
	DN125		125						
	DN150		150						
Materiál tělesa	Ocel pozinkováno			U					
	Nerezová ocel 1.4408			W					
Kluzné uložení	Nerezová ocel/speciální uhlíkové kartáče				WC				
	Nerezová ocel/SFC				WF				
	STN2				WN				
Speciální provedení	popsáno v textu článku				01,02,03....				
	Hodnoty Kvs redukováno na								
	Charakteristika lineární/rovnoprocentní								
	Ruční kolo poniklovaný pro agresivní prostředí								
	kyslíkové provedení								
	Vlnovec Nerezová ocel 1.4571								

Rozměry



SG01 (dlouhá konstrukční provedení)



SG02 (krátké provedení)

Jmenovitá světlost DN [mm]	A	C		D	L	Zdvih H	Hmotnost [cca. kg]	
		Typ SG01	Typ SG02				Typ SG01	Typ SG02
15	53	332	240	125	33	6	3,5	2,8
20	62	337	245	125	33	6	3,6	2,9
25	72	342	250	125	33	6	3,7	3
32	82	344	255	125	33	6	3,8	3,1
40	92	347	260	125	33	6	3,9	3,2
50	108	362	285	125	43	8	5	4,3
65	127	372	295	125	46	8	5,5	4,8
80	142	377	300	125	46	8	6,2	5,5
100	164	392	315	125	52	8,5	7,4	6,7
125	194	407	330	200	56	8,5	9,4	8,7
150	219	422	351	200	56	8,5	11,2	10,6

Mezní hodnoty použití - maximální přípustné vstupní tlaky v bar*

Jmenovitá světlost DN [mm]	Nerezová ocel/speciální uhlíkové kartáče - Nerezová ocel/SFC						STN2					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	27	26	24	19,5	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	38	36	31	28	23	19,5
80	40	36	31	28	26	24	22	21	20	16	13	11,5
100	25	24	22	19	16	14,5	13,5	12,5	12	9,8	8,1	7,0
125	16,5	15,5	15	12,5	10,5	9,5	8,9	8,4	8,0	6,5	5,3	4,6
150	16	16	16	16	13	11,5	11	10,5	9,8	7,9	6,5	5,6

*SFC max. +300°C, Typ SG02 (krátké provedení): max. +230°C

Přípustné diferenční tlaky v bar (pro teploty do 120°C)*

	Max. Přípustné diferenční tlaky v bar											
Jmenovitá světlost DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Nerezová ocel/speciální uhlíkové kartáče - Nerezová ocel/SFC	40	40	40	40	40	40	40	40	25	16,5	16	
STN2	40	40	40	40	27	40	38	22	13,5	8,9	11	

*Při teplotách nad 120°C zohlednit meze použití

Hodnoty Kvs

Jmenovitá světlost DN [mm]	Charakteristika	Hodnota Kvs [m³/h]													
		100%	63%	40%	25%	20%	16%	12%	10%	6,3%	2,5%	2%	1%	0,4%	
15	lineární	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018	
	rovnoprocentní	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-	
20	lineární	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-	
	rovnoprocentní	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	lineární	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04	
	rovnoprocentní	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-	
32	lineární	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	rovnoprocentní	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40	lineární	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	rovnoprocentní	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	lineární	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
	rovnoprocentní	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	
65	lineární	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	rovnoprocentní	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80	lineární	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	rovnoprocentní	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100	lineární	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	rovnoprocentní	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
125	lineární	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	rovnoprocentní	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
150	lineární	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	rovnoprocentní	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Ilustrace nezávazné

Změny konstrukce, rozměrů a materiálu vyhrazeny

Verze 7

148201 / Vygenerováno 2026/33 CS

VYROBENO V EVROPE

+420 317 701700 00

stasto@stasto.cz

© STASTO Automation s.r.o.

www.stasto.cz

Strana 3 / 3