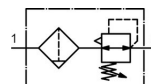


Filtr reduktor ciśnienia G1"

Seria Modul FR03



Konstrukcja	Membranowy regulator ciśnienia z odpowietrzeniem wtórnym, Filtr z zasadą siły odśrodkowej, Spiekany wkład filtracyjny, półautomatyczny zawór spustowy i Własne zużycie powietrza przez maks. 0,5Nl/min
Funkcja	Regulacja ciśnienia wtórnego
Blokada	Nastawę ciśnienia można zablokować przez wciśnięcie pokrętki obrotowego
Wkład filtracyjny	5µm
Przylącze	G1" wg ISO228/1
Materiały	Obudowa Aluminium, Zbiornik kondensatu Poliwęglan lub Metal, Uszczelnienia NBR, Pokrywa sprężyny POM
Medium	Sprężone powietrze
Temperatura medium	z zbiornikiem z tworzywa sztucznego 0...+60°C, z zbiornikiem metalowym 0...+60°C (z odpowiednio przygotowanym sprężonym powietrzem -10...+60°C)
Temperatura otoczenia	z zbiornikiem z tworzywa sztucznego 0...+60°C, z metalowym zbiornikiem -10...+60°C
Ciśnienie wejściowe	maksymalny 16bar, z automatycznym zaworem spustowym 1,5...16bar
Zakresy regulacji	0,1...3bar i 0,5...10bar (0,2...6bar i 0,5...16bar na zapytanie)
Kierunek przepływu	jest oznaczone strzałką
Rodzaj mocowania	Montaż w systemie przewodów lub Mocowanie ściennie za pomocą kątownika mocującego
Pozycja montażowa	pionowy, Śruba spustowa na dole
Zakres dostawy	włącznie z manometrem

Klucz typowy

FR03 - 10 H - 0,1/3 - P - A									
Przylącze	1"	10							
Przepływ	wysoka wydajność przepływu	H							
Zakres ciśnienia	0,1...3bar		0,1/3						
	0,2...6bar		0,2/6						
	0,5...10bar		0,5/10						
	0,5...16bar		0,5/16						
Zbiornik	Zbiornik z tworzywa sztucznego (Pozostawić puste)								
	Zbiornik z tworzywa sztucznego z koszem ochronnym			P					
	Zbiornik metalowy			M					
Zawór spustowy	półautomatyczny zawór spustowy (Pozostawić puste)								
	automatyczny zawór spustowy						A		



