Partnership. With Guarantee.

Kosi sedeći ventil pneumatski upravljan
Serija SE01, SE02, SE03, SE26





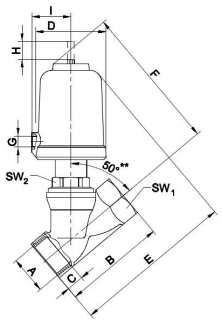
Konstrukcija	2/2-sedni ventil, pneumatski upravljan
Priključak	G1/4"...G2" prema ISO228/1, RP21/2...RP3" prema ISO7/1 na zahtev: NPT navoj, Završeci za zavarivanje, Tri-Clamp Priključak
Materijali	Kućište Crveni bronzani liv (Rotguss) G1/2"...G2" Kućište mesing RP21/2"...RP3" Kućište od nerđajućeg čelika 1.4408 G1/4"...G3" Standardno zaptivanje sedišta ventila PTFE
Područje primene	gasoviti i tečni mediji, koji ne napadaju upotrebljene materijale Upravljačka funkcija Opruga zatvara (zatvara protiv toka medija): Primena za tečnosti radi izbegavanja hidrauličnih udara Upravljačka funkcija Opruga zatvara (zatvara se protokom medija): Primena za gasove i pare Upravljačka funkcija Opruga otvara (protiv toka medija zatvarajući): Primena za tečnosti, gasove i pare Upravljačka funkcija dvosmerno delujući (protiv toka medija zatvarajući): Primena za tečnosti, gasove i pare
Viskoznost medijuma	maks. 600mm²/s (600cSt)
Temperatura medijuma	Klipni pogon Metalna kapa: -30...+170°C (Para maks. 140°C) Klipni pogon sa plastičnim poklopcem: -30...+135°C Visokotemperaturna izvedba do 200°C na upit Niskotemperaturna izvedba do -50°C na zahtev
Temperatura okoline	-30...+60°C
Radni pritisak	Vakuum do 0,001 bar apsolutno Kućište od crvenog mesinga i Kućište Mesing maks. 16bar Kućište od nerđajućeg čelika 1.4408 maks. 40bar Ograničenje za opasne gasove prema Direktivi o opremi pod pritiskom 2014/68/EU (kategorija I): PSxDN <1000
Upravljački medijum	Komprimovani vazduh i neutralni gasovi (Tečnosti na upit)
Upravljački pritisak	vidi tabelu
Pribor	Krajnji prekidač, Pilot ventil, Ručna pomoćna aktivacija, Ručna pomoćna aktivacija, izvedba bez ulja i masti, ASI-Bus, Izvedba bez PTFE-a

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

Ključ tipa

		SE	01	-	N	112	-	R	T	81	-	01
	Opruga zatvara se (zatvara se protokom medija)		01									
	Opruga zatvara se (zatvara protiv toka medija)		02									
	Opruga otvara se (protiv toka medija zatvarajući)		03									
Tip	dvosmerno delujući (zatvara protiv toka medija)		26									
Vrsta priključka	nema navoda, ako je unutrašnji navoj ISO228/1 odnosno ISO7/1											
	Zavarni krajevi prema DIN				D							
	Zavarni krajevi prema ISO				I							
	NPT navoj				N							
	Tri-Clamp prema colu				T							
Priključak	DN8-1/4"					14						
	DN10-3/8"					38						
	DN15-1/2"					12						
	DN20-3/4"					34						
	DN25-1"					10						
	DN32-11/4"					114						
	DN40-11/2"					112						
	DN50-2"					20						
	DN65-21/2"					212						
	DN80-3"					30						
Materijali	Mesing (samo DN65 + 80)							B				
	Crveni bronzani liv (Rotguss) (DN15 - DN50)							R				
	Nerđajući čelik 1.4408 (DN8 - DN80)							S				
Zaptivka sedišta	EPDM - Temperatura medijuma -30...+140°C								E			
	NBR - Temperatura medijuma -30...+80°C								N			
	PTFE - Temperatura medijuma -30...+200°C								T			
	FKM - Temperatura medijuma -15...+200°C								V			
Pogon	Klipni cilindar Ø50mm, dvosmerno delujući									50		
	Klipni cilindar Ø50mm, 1 Opruga									51		
	Klipni cilindar Ø50mm, 2 Opruge									52		
	Klipni cilindar Ø50mm, 3 Opruge									53		
	Klipni cilindar Ø80mm, dvosmerno delujući									80		
	Klipni cilindar Ø80mm, 1 Opruga									81		
	Klipni cilindar Ø80mm, 2 Opruge									82		
	Klipni cilindar Ø80mm, 3 Opruge									83		
	Klipni cilindar Ø125mm, dvosmerno delujući									125		
	Klipni cilindar Ø125mm, 1 Opruga									1251		
	Klipni cilindar Ø125mm, 2 Opruge									1252		
	Klipni cilindar Ø125mm, 3 Opruge									1253		
Specijalna izvedba	opisano u tekstu artikla											01,02,03....

Dimenzije



** Ugao = 45° za DN65, DN80 kod mesinga i DN80 kućište od nerđajućeg čelika

Crveni bronz i nerđajući čelik

Priključak A	Nazivni prečnik DN [mm]	Pogon	B	C	D	E	F	G	H	I	SW1	SW2	Kvs vrednosti [m³/h]	Težina [kg]
G1/4"	8	50	60	12	62	130	123	G1/8"	8,5	34,5	20	30	0,95	1
G3/8"	10	50	60	12	62	130	123	G1/8"	9	34,5	23	30	1,6	1,05
G1/2"	15	50	65	15	62	135	120	G1/8"	7	34,5	25	30	3,5	1,1
G3/4"	20	50	75	16,3	62	135	125	G1/8"	12	34,5	31	30	8	1,2
G1"	25	50	90	19,1	62	145	130	G1/8"	16	34,5	39	30	15	1,4
G1"	25	80	90	19,1	96	185	170	G1/4"	16	55	39	30	16	3,0
G11/4"	32	50	110	21,4	62	160	145	G1/8"	16	34,5	48	30	21	1,8
G11/4"	32	80	110	21,4	96	200	190	G1/4"	20	55	48	30	24	3,3
G11/4"	32	125	110	21,4	146	230	215	G1/4"	20	80	48	30	24	5,5
G11/2"	40	50	120	21,4	62	165	150	G1/8"	16	34,5	55	30	30	2,1
G11/2"	40	80	120	21,4	96	205	195	G1/4"	23	55	55	30	35	3,6
G11/2"	40	125	120	21,4	146	235	220	G1/4"	23	80	55	30	35	5,8
G2"	50	50	150	25,7	62	185	160	G1/8"	16	34,5	68	32	40	2,7
G2"	50	80	150	25,7	96	225	200	G1/4"	29	55	68	32	55	4,2
G2"	50	125	150	25,7	146	250	225	G1/4"	29	80	68	32	55	6,4
RP21/2"	65	80	180	30,2	96	260	220	G1/4"	29	55	85	36	80	6,2
RP21/2"	65	125	180	30,2	146	285	250	G1/4"	29	80	85	36	80	8,4
RP3"	80	80	214	33,3	96	290	225	G1/4"	29	55	100	41	112	8,3
RP3"	80	125	214	33,3	146	315	250	G1/4"	29	80	100	41	112	10,5

Mesing

Priključak A	Nazivni prečnik DN[mm]	Pogon	B	C	D	E	F	G	H	I	SW1	SW2	Kvs vrednosti [m³/h]	Težina [kg]
RP21/2"	65	80	180	30,2	96	260	220	G1/4"	29	55	85	36	93	6,2
RP21/2"	65	125	180	30,2	146	285	250	G1/4"	29	80	85	36	93	8,4
RP3"	80	80	210	33,3	96	280	225	G1/4"	29	55	100	41	115	8,3
RP3"	80	125	210	33,3	146	305	250	G1/4"	29	80	100	41	115	10,5

© STASTO Automatizacija d.o.o.

Radni pritisak/Upravljački pritisak,Opruga zatvara (protiv toka medija zatvaranje), Tip SE02

Nazivni prečnik DN[mm]	maks. radni pritisak [bar]		Upravljački pritisak [bar]	Pogon	Opruge
	Nerđajući čelik	Crveni bronzani liv (Rotguss)/Mesing			
DN8	40	-	3,5...10	50	1
DN10	40	-	3,5...10	50	1
DN15	21,5	16	3,5...10	50	1
DN15	34,5	16	4,5...10	50	2
DN15	40	16	5,7...10	50	3
DN15	40	16	3,5...10	80	1
DN20	6,9	6,9	3,5...10	50	1
DN20	12,5	12,5	4,5...10	50	2
DN20	19	16	5,7...10	50	3
DN20	40	16	3,5...10	80	1
DN20	40	16	4,4...10	80	2
DN20	40	16	5,6...10	80	3
DN25	2,,4	2,,4	3,5...10	50	1
DN25	5,7	5,7	4,5...10	50	2
DN25	9,1	9,1	5,7...10	50	3
DN25	22	16	3,5...10	80	1
DN25	30	16	4,4...10	80	2
DN25	39	16	5,6...10	80	30
DN25	19	19	1,3...10	125	1
DN25	40	16	2,3...10	125	2
DN25	40	16	3,1...10	125	3
DN32	1	1	3,5...10	50	1
DN32	3,1	3,1	4,5...10	50	2
DN32	5,1	5,1	5,7...10	50	3
DN32	12,5	12,5	3,5...10	80	1
DN32	17	16	4,4...10	80	2
DN32	22	16	5,6...10	80	3
DN32	10,5	10,5	1,3...10	125	1
DN32	23,5	16	2,3...10	125	2
DN32	33,5	16	3,1...10	125	3
DN32	39	16	4...10	125	4
DN40	1,9	1,9	4,5...10	50	2
DN40	3,3	3,3	5,7...10	50	3
DN40	7,9	7,9	3,5...10	80	1
DN40	11	11	4,4...10	80	2
DN40	14	14	5,6...10	80	3
DN40	7	7	1,3...10	125	1
DN40	15,5	15,5	2,3...10	125	2
DN40	22	16	3,1...10	125	3
DN40	25	-	4,0...10	125	4

© STASTO Automatizacija d.o.o.

Nazivni prečnik DN[mm]	maks. radni pritisak [bar]		Upravljački pritisak [bar]	Pogon	Opruge
	Nerđajući čelik	Crveni bronzani liv (Rotguss)/Mesing			
DN50	1	1	4,5...10	50	2
DN50	1,9	1,9	5,7...10	50	3
DN50	4,1	4,1	3,5...10	80	1
DN50	5,9	5,9	4,4...10	80	2
DN50	7,8	7,8	5,6...10	80	3
DN50	3,8	3,8	1,3...10	125	1
DN50	9	9	2,3...10	125	2
DN50	12,5	12,5	3,1...10	125	3
DN65	4,2	4,1	5,6...10	80	3
DN65	1,9	1,7	1,3...10	125	1
DN65	4,8	4,8	2,3...10	125	2
DN65	7	6,8	3,1...10	125	3
DN80	-	2,6	5,6...10	80	3
DN80	-	1,1	1,3...10	125	1
DN80	-	3	2,3...10	125	2
DN80	-	4,9	3,1...10	125	3

sivo pozadina: standardno

Radni pritisak/Upravljački pritisak, Opruga zatvara (zatvaranje sa protokom medija) NC, Tip SE01

Nazivni prečnik DN[mm]	Pogon	Opruge	Upravljački pritisak [bar]																
			2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10
DN8	50	1	0	0	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
DN10	50	1	0	0	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
DN15	50	1	0	0	21,5	38,5	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
DN20	50	1	0	0	8,7	13,5	18	23	38	33	37,5	40	40	40	40	40	40	40	40
	80	1	25,5	38,5	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
DN25	50	1	0	0	5,2	7,7	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25	27,5	30	32,5	33	33	33
	80	1	13,5	20	26,5	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
DN32	50	1	0	0	3	4,4	5,9	7,3	8,7	10	11,5	13	14,5	15,5	17	18,5	19	19	19
	80	1	8	11,5	15,5	19	23	26,5	30,5	34	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	125	1	28,5	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DN40	50	1	0	0	0	2,4	3,4	4,3	5,3	6,3	7,2	8,2	9,2	10	11	12	13	13	13
	80	1	0	5,1	7,7	10	12,5	15	17,5	20	22,5	23	23	23	23	23	23	23	23
	125	1	12,5	18,5	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
DN50	50	1	0	0	0	1,4	2	2,6	3,2	3,9	4,5	5,1	5,7	6,3	6,9	7,5	8	8	8
	80	1	0	3,6	5,2	6,8	8,4	10	11,5	13	14,5	15	15	15	15	15	15	15	15
	125	1	8,3	12	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
DN65	80	1	0	2	2,9	3,7	4,6	5,5	6,4	7,3	8,1	9	9,9	10,5	11,5	12	12	12	12
	125	1	4,6	6,7	8,9	11	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
DN80	80	1	0	1,3	2	2,6	3,2	3,8	4,44	5	5,6	6,2	6,8	7,4	8	8,7	9	9	9
	125	1	3,1	4,6	6,1	7,6	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9

© STASTO Automatizacija d.o.o.

Radni pritisak/Upravljački pritisak, Opruga otvara (zatvara protiv toka medija) NO, Tip SE03

Nazivni prečnik DN[mm]	Pogon	Opruge	Upravljački pritisak [bar]																
			2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10
DN8	50	1	0	2,8	30	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DN10	50	1	0	0	13,5	28	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DN15	50	1	0	0	6,6	13,5	20,5	27,5	34,5	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-
	80	1	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DN20	50	1	0	0	0,6	4,1	7,6	11	14,5	18	21	24,5	28	31,5	35	38,5	40	40	-
	80	1	19,5	28,5	37,5	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DN25	50	1	0	0	0	1,2	3,3	5,3	7,4	9,5	11,5	13,5	15,5	17,5	19,5	21,5	23,5	26	28
	80	1	10	15,5	21	26,5	32	37,5	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DN32	50	1	0	0	0	0,3	1,6	2,8	4,1	5,4	6,7	8	9,3	10,5	11,5	13	14	15,5	16,5
	80	1	5,6	9	12	15,5	19	22,5	25,5	29	32,5	35,5	39	40	-	-	-	-	-
	125	1	24,5	32,5	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DN40	50	1	0	0	0	0	0,8	1,7	2,6	3,5	4,4	5,3	6,2	7,1	8	8,9	9,8	10,5	11,5
	80	1	3,4	5,8	8,1	10,5	12,5	15,	17,5	19,5	22	24,5	26,5	29	31,5	34	36	38,2	40
	125	1	16,5	22	28	34	29,5	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DN50	50	1	0	0	0	0	0,3	0,8	1,4	2	2,6	3,2	3,7	4,3	4,9	5,5	6	6,6	7,2
	80	1	1,7	3,2	4,7	6,2	7,7	9,2	10,5	12	13,5	15	16,5	18	19,5	21	22,5	24	25,5
	125	1	10	13,5	17,5	21	25	28,5	32,5	36	40	-	-	-	-	-	-	-	-
DN65	80	1	0,6	1,5	2,4	3,2	4,1	4,9	5,8	6,7	7,5	8,4	9,2	10	10,5	11,5	12,5	13,5	14
	125	1	5,5	7,6	9,7	11,5	14	16	17	20	22	24,5	25	-	-	-	-	-	-
DN80	80	1	0,3	0,9	1,5	2,1	2,7	3,3	3,9	4,5	5,1	5,7	6,3	6,9	7,5	8,1	8,7	9,3	9,9
	125	1	3,7	5,2	6,6	8,1	9,6	11	12,5	14	15,5	16	-	-	-	-	-	-	-

Ilustracije neobavezujuće
Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i materijalne izmene.

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.