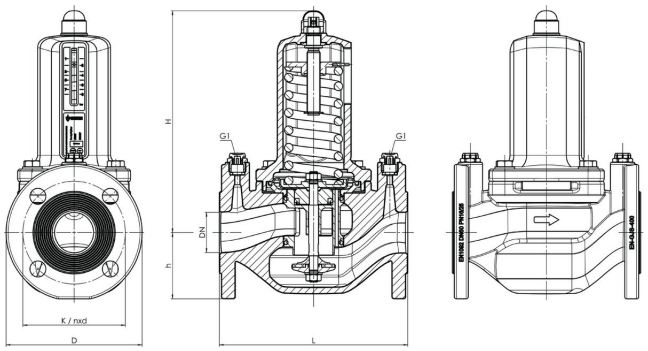
Partnership. With Guarantee.

Druckregler aus Sphäroguss
Typ PR125

Bauart	Membrangesteuerter Flanschdruckminderer, Innen und Außen pulverbeschichtet
Anschluss	Flansche DN50...DN125 nach EN1092 PN16 bzw. PN25
Werkstoffe	Gehäuse und Federhaube Sphäroguss, Beschichtung Polyamid; Ventileinsatz Edelstahl, Membrane und Dichtungen EPDM, Schrauben und Muttern Edelstahl
Funktion	Regelung des Sekundärdruckes
Befestigungsart	Einbau in starres Leitungssystem
Einbaulage	beliebig
Einsatzbereich	Trinkwasser bzw. gasförmige und flüssige Medien, die die verwendeten Werkstoffe nicht angreifen
Mediumstemperatur	5...65°C (DVGW 30°C)
Umgebungstemperatur	5...65°C
Betriebsdruck	siehe Tabelle
Regelbereich	siehe Tabelle
Durchflussrichtung	ist durch einen Pfeil gekennzeichnet
Lieferumfang	inkl. Glyzerinmanometer für Vor- und Hinterdruck
Zulassungen	DVGW Trinkwasserzulassung (Mediumstemperatur 5...30°C), ACS Zulassung, UBA Konformitätserklärung Hygiene

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Abmessungen



Regelbereich 1,5...7bar

Nennweite DN[mm]	Flansch	max. Eingangsdruck [bar]	L	H	h	D	K / nxd	G1	Kvs-Wert [m^3/h]	Gewicht [ca. kg]	Typ
50	PN16	16	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-50-1.5/7-MG
50	PN25	25	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-5025-1.5/7-MG
65	PN16	16	290	260	93	185	145 / 4x19	1/4	26	19	PR125-65-1.5/7-MG
65	PN25	25	290	260	93	185	145 / 8x19	1/4	26	19	PR125-6525-1.5/7-MG
80	PN16	16	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-80-1.5/7-MG
80	PN25	25	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-8025-1.5/7-MG
100	PN16	16	350	275	110	220	180 / 8x19	1/4	57	27	PR125-100-1.5/7-MG
100	PN25	25	350	275	113	235	190 / 8x23	1/4	57	28	PR125-10025-1.5/7-MG
125	PN16	16	400	275	120	250	210 / 8x19	1/4	63	32	PR125-125-1.5/7-MG
125	PN25	25	400	275	130	270	220 / 8x28	1/4	63	33	PR125-12525-1.5/7-MG

Regelbereich 0,5...3bar

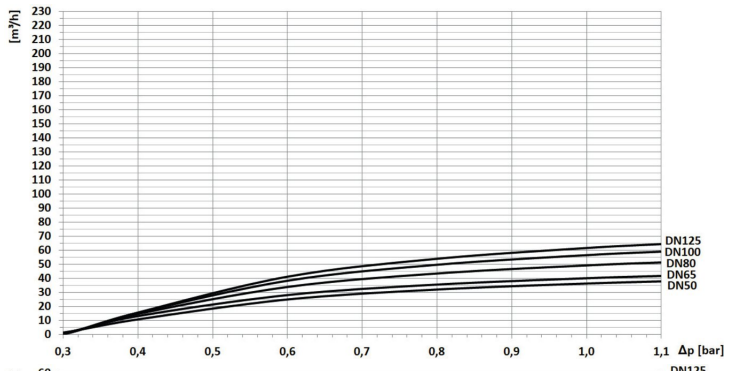
Nennweite DN[mm]	Flansch	max. Eingangsdruck [bar]	L	H	h	D	K / nxd	G1	Kvs-Wert [m^3/h]	Gewicht [ca. kg]	Typ
50	PN16	16	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-50-0.5/3-MG
65	PN16	16	290	260	93	185	145 / 4x19	1/4	26	19	PR125-65-0.5/3-MG
80	PN16	16	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-80-0.5/3-MG
100	PN16	16	350	275	110	220	180 / 8x19	1/4	57	27	PR125-100-0.5/3-MG
125	PN16	16	400	275	120	250	210 / 8x19	1/4	63	32	PR125-125-0.5/3-MG

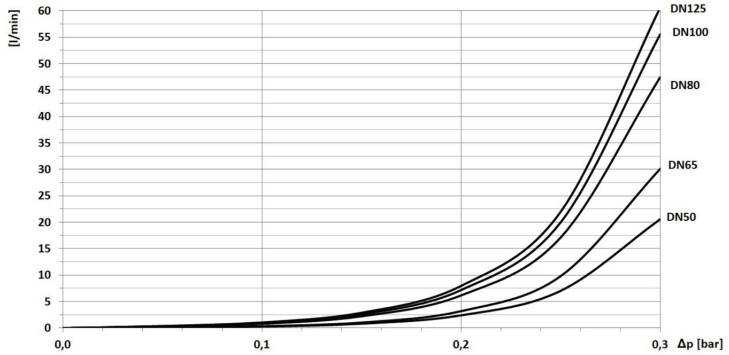
Regelbereich 3...12bar

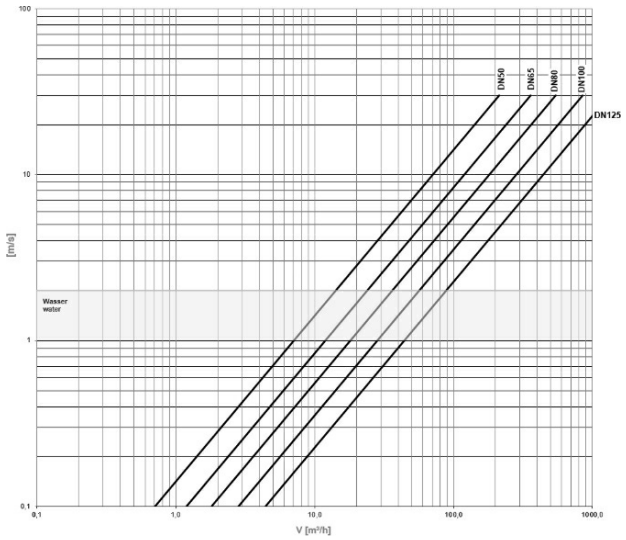
Nennweite DN[mm]	Flansch	max. Eingangsdruck [bar]	L	H	h	D	K / nxd	G1	Kvs-Wert [m^3/h]	Gewicht [ca. kg]	Typ
50	PN16	16	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-50-3/12-MG
50	PN25	25	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-5025-3/12-MG
65	PN16	16	290	260	93	185	145 / 4x19	1/4	26	19	PR125-65-3/12-MG
65	PN25	25	290	260	93	185	145 / 8x19	1/4	26	19	PR125-6525-3/12-MG
80	PN16	16	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-80-3/12-MG
80	PN25	25	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-8025-3/12-MG
100	PN16	16	350	275	110	220	180 / 8x19	1/4	57	27	PR125-100-3/12-MG
100	PN25	25	350	275	113	235	190 / 8x23	1/4	57	28	PR125-10025-3/12-MG
125	PN16	16	400	275	120	250	210 / 8x19	1/4	63	32	PR125-125-3/12-MG
125	PN25	25	400	275	130	270	220 / 8x28	1/4	63	33	PR125-12525-3/12-MG

© STASTO Automation KG

Durchflussdiagramme Wasser







Bei Flüssigkeiten sollte eine Durchflussgeschwindigkeit von 2 m/s nicht überschritten werden.
Bei Druckluft sollte eine Durchflussgeschwindigkeit von 20 m/s nicht überschritten werden.
Bei Benützung des Diagramms für Druckluft ist die Durchflussleistung V immer in Betriebskubikmeter/Stunde einzusetzen. Die Umrechnung in Betriebskubikmeter erfolgt durch die Division der Normalkubikmeter durch den **Absolutdruck = Arbeitsdruck + 1 [bar].**

Abbildungen unverbindlich
Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten