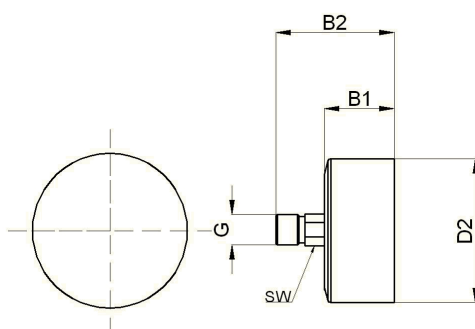


standardní manometr



konstrukce	manometr s trubkovým perem - standardní provedení dle EN 837-1
jmenovitá velikost	průměr 40mm, 50mm a 63mm
přesnost	třída 1,6 případně 2,5 viz. tabulka
teplota média	max. +60°C
teplota okolí	-20...+60°C
vliv teploty	$\pm 0,4\%/10K$ ze indikované koncové hodnoty při odchýlení od normální teploty 20°C
materiál	těleso plast tlakové připojení mosaz měřicí člen a ukazatel slitina mědi čelní sklo akrylátové sklo
použití	konstantní zatížení 3/4 x Koncová hodnota škály střídavé zatížení 2/3 x Koncová hodnota škály krátkodobě Koncová hodnota škály
použití	pro plynná a kapalná, nízko viskózní a nekristalizující měřicí látky, které nenarušuje slitiny mědi

rozměry



průměr [mm]	závit G	B1	B2	D2	SW	hmotnost [cca kg]
40	1/8"	26	41,8	39	14	0,06
50	1/4"	26,5	47,5	49	14	0,07
63	1/4"	26,5	47	62	14	0,08

průměr [mm]	rozsah tlaku [bar]	třída	typ
40	-1/0	1,6	110.41-K
40	0-1,6	1,6	110.42-K
40	0-2,5	1,6	110.43-K
40	0-4	1,6	110.44-K
40	0-6	1,6	110.45-K
40	0-10	1,6	110.46-K
40	0-16	1,6	110.47-K
40	0-25	1,6	110.48-K
40	0-40	1,6	110.49-K

průměr [mm]	rozsah tlaku [bar]	třída	typ
50	-1/0	1,6	200-K
50	0-1	1,6	201-K
50	0-1,6	1,6	202-K
50	0-2,5	1,6	203-K
50	0-4	1,6	204-K
50	0-6	1,6	205-K
50	0-10	1,6	206-K
50	0-16	1,6	207-K
50	0-25	1,6	208-K
50	0-40	2,5	209-K
50	0-60	1,6	210-K
50	0-100	1,6	210/1-K

průměr [mm]	rozsah tlaku [bar]	třída	typ
63	-1/0	1,6	211/1-K
63	0-0,6	1,6	211-K
63	0-1	1,6	212-K
63	0-1,6	1,6	213-K
63	0-2,5	1,6	214-K
63	0-4	1,6	215-K
63	0-6	1,6	216-K
63	0-10	1,6	217-K
63	0-16	1,6	218-K
63	0-25	1,6	219-K
63	0-40	1,6	220-K
63	0-60	1,6	221-K
63	0-100	2,5	222-K
63	0-160	1,6	223-K
63	0-250	2,5	224-K
63	0-315	1,6	225-K
63	0-400	1,6	226-K

vyobrazení jsou nezávazná
změna konstrukce, rozměrů a materiálů vyhrazena.