

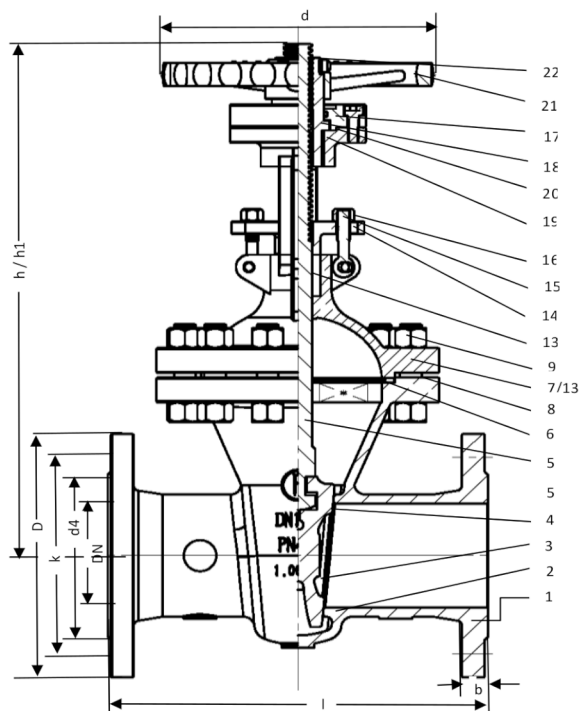
Keilrundschieber mit Handrad / gate valve with handwheel Serie / series GA001



Keilrundschieber mit ISO Flansch, Handrad
aus GP240GH+N (-10°C bis +400°C)
DN50-300 PN40

Gate valve with ISO flange, handwheel
in cast steel (-10°C to +400°C)
DN50-300 PN40

Die DIN Keilrundschieber wurden für die Anforderungen zum Einsatz in verfahrenstechnischen Anlagen, Öl und Gasanlagen, Petrochemie, Chemie und Kraftwerkstechnik entwickelt. Die europäischen, sowie die in Deutschland geltenden Richtlinien, Regelwerke und Normen wurden berücksichtigt. Die Keilrundschieber entsprechen somit im vollen Umfang der PED 2014/68/EU. Das installierte QS 9001- System garantiert für eine gleichbleibende Armaturenqualität.
The DIN gate valves were developed for the requirements of application in process plants, oil and gas plants, petrochemistry, chemistry and power plant technology. The European, as well as in Germany valid guidelines, rules and standards were considered. The gate valves thus fully correspond to the PED 2014/68/EU. The installed QS 9001 system guarantees a constant quality level.



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr. / DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619N
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	Stellite	-
3	Keil	wedge	GP240GH+N	1.0619N
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	13 Cr	-
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	Graphite/SS	-
7	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619N
8	Gewindebolzen	stud bolt	25CrMo4	1.7218
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	25CrMo4	1.7218
10	Packung	packing	Graphite	-
11	Gewindebolzen ≥ DN125	stud bolt	25CrMo4	1.7218
12	Skt.-Mutter ≥ DN125	hexagon nut	25CrMo4	1.7218
13	Bügelauflauf	yoke	GP240GH+N	1.0619N
14	Stopfbuchsbrille	gland flange	GP240GH+N	1.0619N
15	Klappschraube	hinged screw	GP240GH+N	1.0619N
16	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck35	1.1181
17	ISO-Flansch	ISO-flange	C25	1.0406
18	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
19	Lager ≥ DN125	bearing	-	-
20	Schmiernippel ≥ DN125	lubricating nipple	-	-
21	Handrad	handwheel	C-Stahl	1.0036
22	Handradmutter	handwheel nut	C35E	1.1181

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Flansch	Form	U/Hub	Kg
50	165	125	102	200	250	325	400	4	18	20	3	Tr20x4LH	34	F10	A	16,5	20,5
65	185	145	122	250	290	390	480	8	18	22	3	Tr24x5LH	33	F10	A	17	32
80	200	160	138	250	310	430	530	8	18	24	3	Tr24x5LH	44	F10	A	20,5	38,5
100	235	190	162	300	350	490	610	8	22	24	3	Tr26x5LH	63	F10	A	25,5	51
125	270	220	188	350	400	575	705	8	26	26	3	Tr26x5LH	106	F14	A	28	77
150	300	250	218	400	450	630	810	8	26	28	3	Tr28x5LH	156	F14	A	35	99
200	375	320	285	400	550	800	1020	12	30	34	3	Tr32x6LH	252	F14	A	36,5	161,5
250	450	385	345	460	650	935	1190	12	33	38	3	Tr36x6LH	396	F14	A	44	249,5
300	515	450	410	460	750	1120	1470	16	33	42	4	Tr44x7LH	564	F14	A	45,5	364

Baulängen, Anschlüsse: - Baulängen nach DIN EN 558-1 Grundreihe 26 - Flanschmaße nach DIN EN 1092-1 - Dichtleiste nach DIN EN 1092-1 Typ B1	Face to face dimension, connections: - Face to face dimension acc. Din EN 588-1 basic series 26 - Flanges dimension acc. DIN EN 1092-1 - Flange face finish acc. DIN EN 1092-1 type B1
Bemerkungen: - Armatur nach PED 2014/68/EU - AD2000 A4 - TA-Luft 2002 / VDI2440 (Option), DIN EN ISO 15848 (Option) - ATEX 2014/34/EU - Druck/Temperatur gemäß DIN EN 1092 - Endprüfung gemäß DIN EN 12266 - Festigkeit-Wasser PN*1,5; Dichtheit im Sitz-Wasser PN*1,1 - Angaben der Drehmomente „Schließen“ ohne Sicherheitsfaktor S=1,3 bis 1,5 - Alle Angaben sind unverbindlich	Remarks: - Valve according PED 2014/68/EU - AD2000 A4 - TA-Luft 2002 VDI2440 (option), DIN EN ISO 15848 (option) - ATEX 2014/34/EU - Pressure rating acc. DIN EN 1092 - Final testing acc. DIN EN 12266 - Shell pressure test water PN*1,5; closure pressure test water PN*1,1 - Information on the torques "Close" without safety factor S=1.3 to 1.5 - All information without obligation