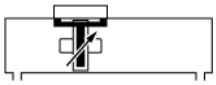
Partnership. With Guarantee.

Magnetni cilindar bez klipnjače sa priborom
Serija RLF



Konstrukcija	Bezkližni magnetni cilindar
Glave	Aluminijum tvrdo anodizovan
Klizač	Aluminijum tvrdo anodizovan
Cilindarska cev	Aluminijumski profil tvrdo anodizovano
Zaptivne trake	Nerđajući čelik
Zaptivke	Brzina klipa < 1m/s NBR, Brzina klipa ≥ 1m/s FKM
Krajnje prigušenje hoda	pneumatski, podesivo
Temperatura okoline	-10...+80°C
Temperatura medijuma	0...+40°C
Podmazivanje	nije potrebno
Medij	filtrirani komprimovani vazduh
Radni pritisak	0,5...8bar
Specijalna izvedba	svi vijci od nerđajućeg čelika, ATEX II 2G EX h IIB T4 Gb -10°C< Ta < +80°C i II 2D EX h IIIC T 130°C Db
Napomena	CAD datoteke dostupne su u STASTO Store na www.stasto.eu Magnetni prekidač vidi poseban tehnički list

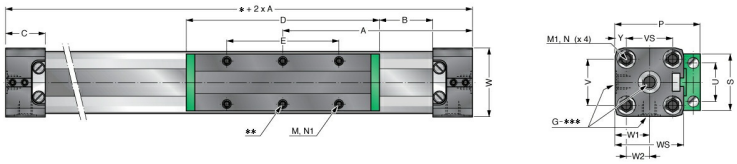
Ključ tipa

RLF-	16 -	100 -	V
	16 ø16	Hod [mm]	**O**Standardno
	25 ø25	ø16: 100...3300 mm	V FKM-Zaptivke
	32 ø32	ø25...ø63: 100...5700 mm	X Vijci od nerđajućeg čelika
	40 ø40		VX Viton zaptivke, Vijci od nerđajućeg čelika
	50 ø50		
	63 ø63		

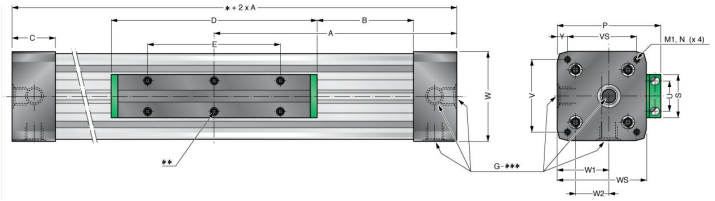
+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

Dimenzije

RLF-Ø16...32:



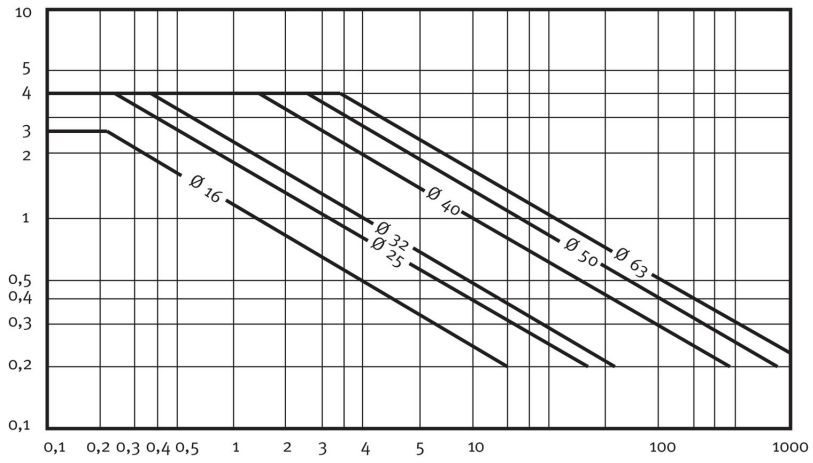
RLF-Ø40...63:



* = Hod
** = samo kod modela RLF-Ø32/40
*** = 3xUlaz pritiska

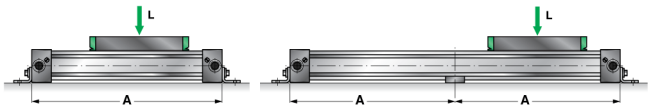
Ø	A	B	C	D	E	G	M	M1	N	N1	P	S	U	V	VS	W	WS	W1	W2	Y	Dužina prigušenja	Tip
16	65	15,5	15	69	36	M5	M4	M3	7	7	36,5	22	16,5	18	18	27	27	13,5	17,1	4,5	15	RLF-16-.... ..
25	100	21	23	111	65	G1/8	M5	M5	12	10	52,5	33	25	27	27	40	40	20	25,8	6,5	21	RLF-25-.... ..
32	125	22	27	152	90	G1/4	M6	M6	14	7	66,5	36	27	36	40	52	56	30	39	8	26	RLF-32-.... ..
40	150	44	30	152	90	G1/4	M6	M6	17	10	80	36,4	27	54	54	72	69	36	48,8	9	32	RLF-40-.... ..
50	175	42	33	200	110	G1/4	M6	M6	18	16	89	56	27	70	70	80	80	44,5	44,5	5	32	RLF-50-.... ..
63	215	47,5	50	235	155	G3/8	M8	M8	18	15	123	50	36	78	78	106	106	62,5	48,8	14,5	40	RLF-63-.... ..

Dijagram prigušenja

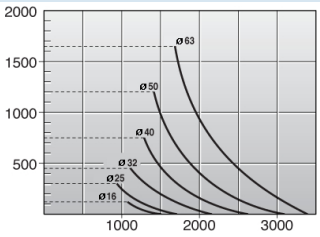


Vertikalna osa: Brzina klipa m/s
Horizontalna osa: Masa kg

Poprečna sila



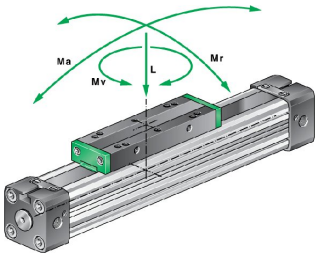
Dužina A ne sme biti prekoračena



Vertikalna osa: L (Opterećenje u njutnima)
Horizontalna osa: A (maksimalno rastojanje u mm)

Sile i obrtni momenti

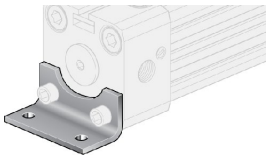
Navedene vrednosti su maksimalne vrednosti pod uslovom malog udarnog opterećenja i brzine od 0,45m/s. Maksimalni pritisak 6bar. U dinamičkoj funkciji treba izbegavati povećanje vrednosti, čak i ako je samo kratkotrajno.. Pažnja: Rezultujuće sile mogu dovesti do snažnog povećanja vrednosti. U slučaju nedefinisane situacije navedene maksimalne vrednosti treba smanjiti za 20%.

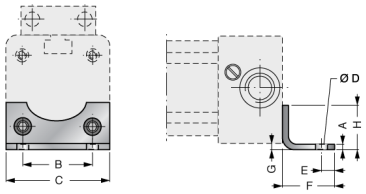


Ø	Uzdužna sila [N] kod``` 6bar	Maksimalno opterećenje L [N]	Ma aksijalno [Nm]	Mr radijalno [Nm]	Mv centralno [Nm]
16	110	120	4	0,3	0,5
25	250	300	15	1	3
32	420	450	30	2	4,5
40	640	750	60	4	8
50	1000	1200	115	7	15
63	1550	1650	200	8	24

Dodatna oprema

RLP - .. Nožna montaža

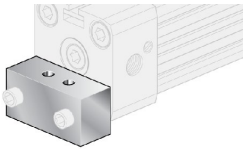


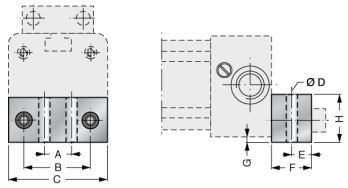


Ø	A	B	C	ØD	E	F	G	H	Tip
16	1,5	18	26	3,6	4	14	1,5	12,5	RLP-16
25	2,5	27	40	5,5	6	22	2	18	RLP-25

© STASTO Automatizacija d.o.o.

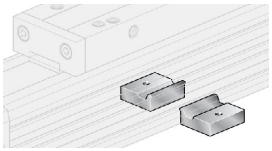
RLQ - .. Nožna montaža

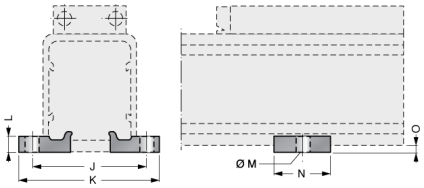




Ø	A	B	C	ØD	E	F	G	H	Tip
32	20	36	51	6,5	8	24	4	20	RLQ-32
40	30	54	71	9	11,5	24	2	20	RLQ-40
50	45	70	80	9	12,5	25	1	25	RLQ-50
63	48	78	105	11	15	30	2	40	RLQ-63

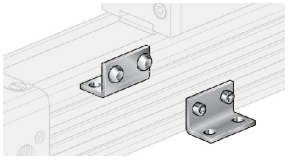
RLMI - .. Ležajna postolja

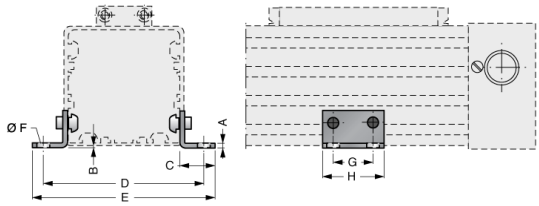




Ø	J	K	L	ØM	N	O	Tip
16	41,5	53,5	5	5,5	20	3	RLMI-16
25	48,5	60	6	5,5	20	4	RLMI-25

RLML - .. Ležajna postolja





Ø	A	B	C	D	E	ØF	G	H	Tip
32	5	6	20	82	91	4,5	30	45	RLML-32
40	5	8,5	20	90	99	4,5	30	45	RLML-40
50	5	1	35	123	148	6,5	30	45	RLML-50
63	5	3,5	35	147	172	6,5	30	45	RLML-63

Ilustracije neobavezujuće
Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.