Partnership. With Guarantee.

Regulator ciśnienia z odciążonym gniazdem ciśnieniowym z stal nierdzewna Seria PR09

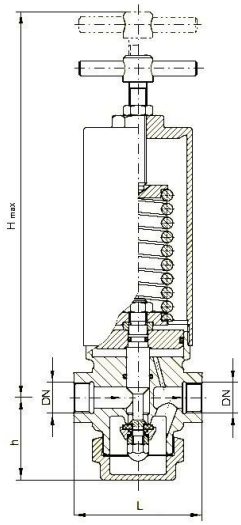
Konstrukcja	Regulator ciśnienia bez odpowietrzenia wtórnego, sterowany tłokiem, sprężynowany, z odciążonym gniazdem ciśnieniowym
Funkcja	Regulacja ciśnienia wtórnego
Przyłącze	G1/8"...G21/2" zgodnie z ISO228/1
Przyłącze manometru	G1/4" zgodnie z ISO228/1
Materiały	G1/8"...G1/4" wzgl. G11/2"...G21/2": Pokrywa sprężyny, Korpus, Części wewnętrzne Stal nierdzewna 1.4571 G3/8"...G11/4": Sprężynowa osłona i korpus ze stali nierdzewnej 1.4301, Części wewnętrzne Stal nierdzewna 1.4571
Medium	media gazowe i ciekłe, które nie oddziałują agresywnie na zastosowane materiały
Temperatura medium	-20...+200°C, w zależności od zastosowanego uszczelnienia
Temperatura otoczenia	-20...+95°C
Ciśnienie wejściowe	patrz tabela
Zakres regulacji	patrz tabela
Kierunek przepływu	jest oznaczone strzałką
Rodzaj mocowania	Montaż w sztywnym systemie przewodów
Pozycja montażowa	dowolny
Zakres dostawy	bez Manometr
Dopuszczenia	ATEX-Deklaracja producenta
Wykonania specjalne	rozszerzone zakresy ciśnienia wtórnego, Regulator ciśnienia do tlenu i pary, Regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej z przyłączem kołnierzowym, Wersja do zastosowań spożywczych
Akcesoria	Manometr 0-0.6, 0-1.6, 0-2.5, 0-4, 0-6, 0-10, 0-16, 0-25, 0-40, 0-60, 0-100 bar
Wskazówka dotycząca zamówienia	Przy składaniu zamówienia prosimy o dodatkowe podanie rzeczywiście wymaganego ciśnienia wlotowego i ciśnienia za reduktorem, ponieważ w niektórych zakresach ciśnienia za reduktorem stosuje się dwie lub więcej sprężyn.

+48 22 3970755 0
poland@stasto.eu
© STASTO Automation Sp.z o.o.

Opcje uszczelnienia

Materiał	Zakres temperatury [°C]	maksymalny Ciśnienie nastawcze [bar]
FKM	-20...+200	40
EPDM	-40...+140	25
PTFE	-200...+200	50
PA	-40...+80	160
PEEK	-60...+250	200

Wymiary



Przyłącze	DN [mm]	maks. ciśnienie wejściowe*	H_{max}	h	L	Wartość Kv [m^3/h]	Masa [kg]
G1/8"	6	16	160	36	58	0,63	1,1
G1/4"	8	16	160	36	58	0,63	1,1
G3/8"	10	63	205	48	70	2,0	1,8
G1/2"	15	100	275	58	90	3,0	3,7
G3/4"	20	63	275	58	90	3,2	3,7
G1"	25	63	305	68	105	6,3	5,2
G11/4"	32	63	305	68	105	6,5	5,2
G11/2"	40	63	325	85	145	12,5	9,6
G2"	50	40	325	85	145	13,0	9,6
G21/2"	65	40	325	85	210	13,5	

*Rzeczywiście dopuszczalne maksymalne ciśnienie wejściowe zależy od rzeczywiście ustawionego ciśnienia wtórnego. Ciśnienie wejściowe może wynosić maksymalnie 40-krotność rzeczywistego ciśnienia wtórnego.

+48 22 3970755 0
poland@stasto.eu

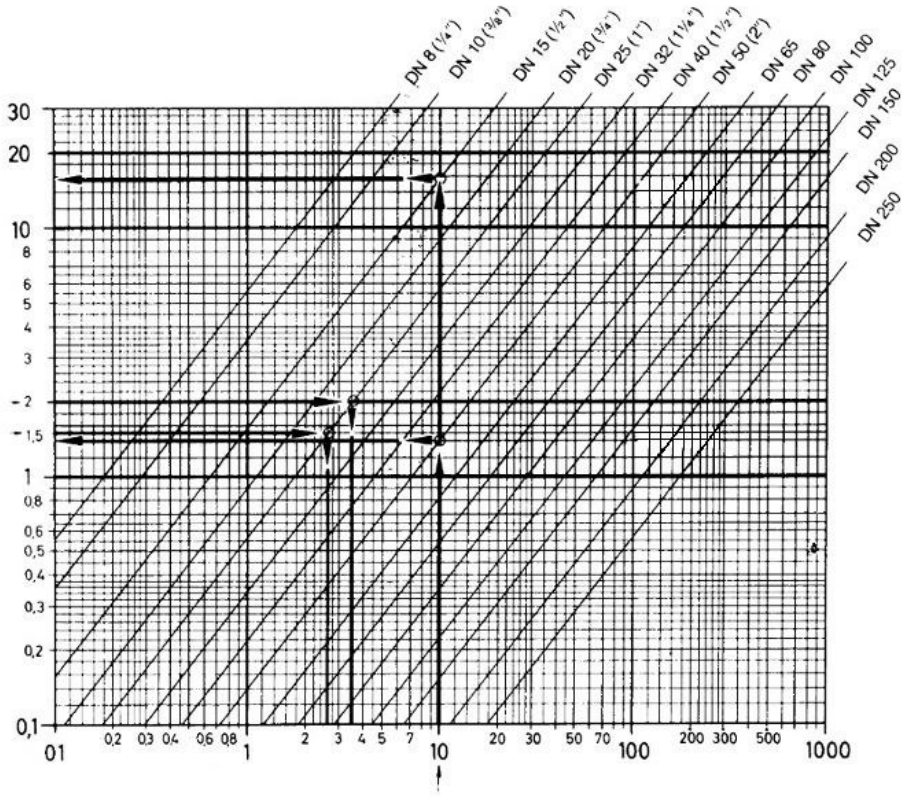
© STASTO Automation Sp.z o.o.

Zakresy regulacji ciśnienia wstecznego

Przyłącze	DN6, DN8	DN10	DN15, DN20	DN25, DN32	DN40, DN50, DN65
	G1/8", G1/4"	G3/8"	G1/2", G3/4"	G1", G11/4"	G11/2", G2"; G21/2"
Płyta tłokowa					
Ø 99	-	-	-	-	0,25 - 0,35
	-	-	-	-	0,36 - 0,60
	-	-	-	-	0,61 - 1,00
Ø 84	-	-	-	0,25 - 0,35	1,10 - 1,40
	-	-	-	0,36 - 0,65	1,50 - 2,00
	-	-	-	0,66 - 1,00	2,10 - 2,50
	-	-	-	1,10 - 1,50	-
	-	-	-	1,46 - 2,00	-
Ø 64	-	0,35 - 0,50	0,35 - 0,69	2,10 - 2,80	2,60 - 3,50
	-	0,60 - 0,80	0,70 - 1,20	2,90 - 4,00	3,60 - 4,00
	-	0,90 - 1,20	0,70 - 1,50	-	-
	-	1,30 - 1,80	1,30 - 2,00	-	-
	-	1,90 - 2,30	2,10 - 3,00	-	-
	-	-	3,10 - 4,50	-	-
Ø 48	-	2,40 - 3,00	4,60 - 5,00	4,10 - 5,00	4,10 - 6,50
	-	3,10 - 4,00	5,10 - 8,00	5,10 - 7,00	6,60 - 7,50
	-	-	-	-	7,60 - 8,50
	-	-	-	-	8,60 - 12,00
	-	-	-	-	12,10 - 17,00
Ø 38	1,00 - 2,00	4,10 - 5,00	8,10 - 8,50	7,10 - 8,00	-
	2,10 - 3,00	5,10 - 6,50	8,60 - 12,00	8,10 - 11,00	-
	3,10 - 4,00	-	-	11,10 - 14,00	-
	4,10 - 5,00	-	-	14,10 - 17,00	-
	5,10 - 6,00	-	-	17,10 - 23,00	-
	6,10 - 7,00	-	-	-	-
Ø 27	-	6,60 - 10,00	12,10 - 17,00	-	-
	-	10,10 - 12,00	17,10 - 25,00	-	-
	-	12,10 - 17,00	25,10 - 30,00	-	-
	-	-	30,10 - 38,00	-	-
	-	-	38,10 - 53,00	-	-
	-	-	53,10 - 73,00	-	-

+48 22 3970755 0
poland@stasto.eu
© STASTO Automation Sp.z o.o.

Wykres przepływu



Oś pionowa: Prędkość przepływu w m/s
Oś pozioma: Natężenie przepływu w m³/h

W przypadku cieczy nie należy przekraczać prędkości przepływu 2 m/s.
W przypadku sprężonego powietrza nie należy przekraczać prędkości przepływu 20 m/s.
Przy korzystaniu z wykresu dla sprężonego powietrza wydajność przepływu V należy zawsze podawać w m³ roboczych/h.. Przeliczenie na metry sześcienne robocze odbywa się poprzez podzielenie metrów sześciennych normalnych przez **Ciśnienie bezwzględne = Ciśnienie robocze + 1 [bar].**

Ilustracje niewiążące
Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

+48 22 3970755 0
poland@stasto.eu
© STASTO Automation Sp.z o.o.