

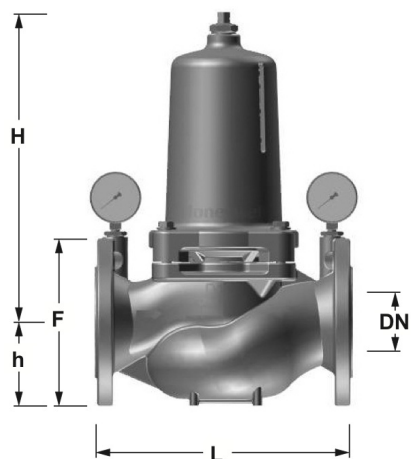
Nyomásszabályozó gömbgrafitos öntöttvasból Típus PR21



Kivitel	Membránvezérlésű karimás nyomáscsökkentő -val/-vel Patronbetét, Belső és külső porfestett
Csatlakozás	Karimák DN50...DN100 szerint EN1092 PN16
Anyagok	Ház és Rugóburkolat Gömbgrafitos öntöttvas, Patronbetét Rozsdamentes acél, Membrán és Tömítések EPDM, Tömítőgyűrű és Tömítőalátét EPDM, Csavarok és Anyák Rozsdamentes acél
Funkció	Szekunder nyomás szabályozása
Rögzítési mód	Beépítés merev csővezetékrendszerbe
Beépítési helyzet	vízszintes, rugós sapkával felfelé irányítva
Alkalmazási terület	ivóvíz illetve gáz halmazállapotú és folyékony közegek, amelyek nem támadják meg a felhasznált anyagokat
Közeg hőmérséklete	-10...+65°C
Környezeti hőmérséklet	-10...+55°C
Üzemi nyomás	max. 16bar, Szabályozási tartomány 0,5...2bar
Minimális nyomáskülönbség	1bar
Áramlási irány	nyíllal jelölve van
Szállítási terjedelem	tartalmazza Manométer



Méreték

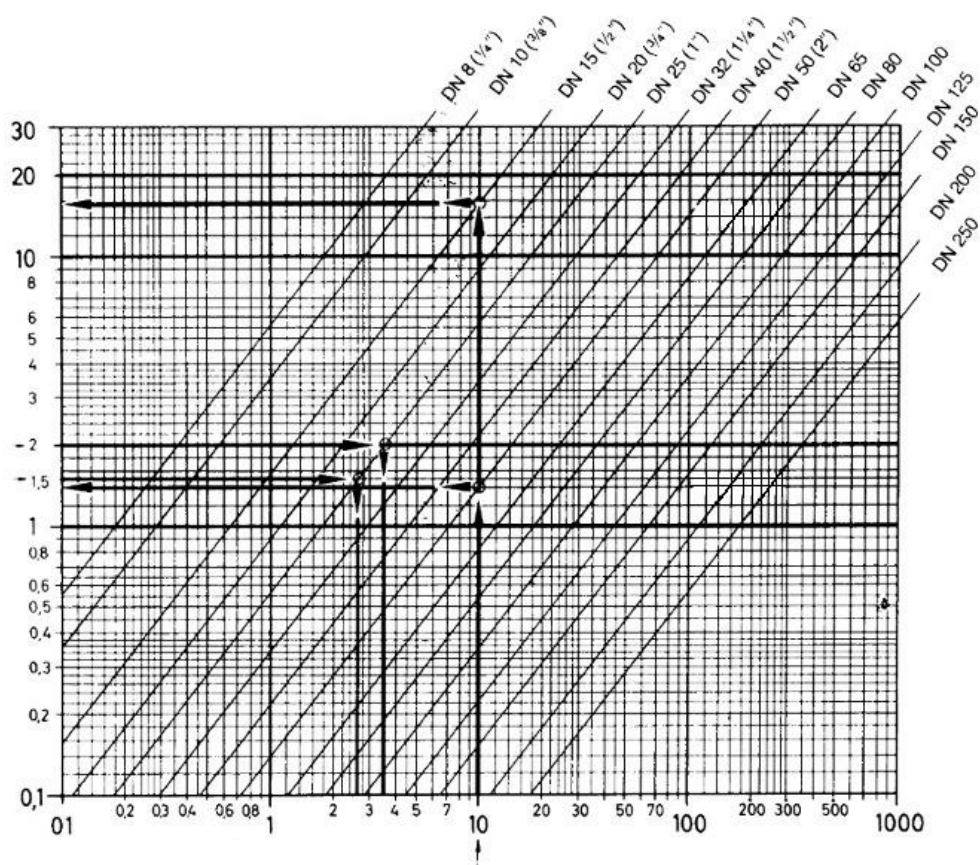


Névleges átmérő DN[mm]	F	H	h	L	faltávolság a faltól*	Kvs-érték [m³/h]	Tömeg [kb. kg]	Típus
50	165	296	83	230	110	18	14,0	PR21-50-0.5/2
65	185	370	93	290	120	49	30,5	PR21-65-0.5/2
80	200	370	100	310	130	51	32,0	PR21-80-0.5/2
100	220	370	110	350	145	56	34,5	PR21-100-0.5/2

*Minimális távolság Fal - csővezeték közepe



Átfolyási diagramm



Függőleges tengely: Áramlási sebesség be m/s
Vízszintes tengely: Átfolyási mennyiség be m³/h

Folyadékok esetén a 2 m/s áramlási sebességet nem szabad túllépni.

Sűrített levegő esetén a 20 m/s áramlási sebességet nem szabad túllépni.

A sűrített levegőre vonatkozó diagram használatakor a V átfolyási teljesítményt mindig üzemi m³/óra értékben kell megadni.. Az átszámítás üzemi köbméterre a normál köbméternek a következőkével való osztásával történik: **abszolút nyomás = Üzemi nyomás + 1 [bar]**.

Ábrák nem kötelező érvényűek

A konstrukció-, méret- és anyagváltoztatások fenntartva.

Szerelvények / nyomásszabályozók, biztonsági szelepek és tartozékok / nyomásszabályozó / karimás nyomásszabályozó sorozat PR21

Verzió 5

138176 / Készült 2026/33 HU

EURÓPÁBAN KÉSZÜLT

+36 20 461 3279

hungary@stasto.eu

© STASTO Automatizálás Kft.

www.stasto.hu

Sorozat megnyitása online

Oldal 3 / 3

