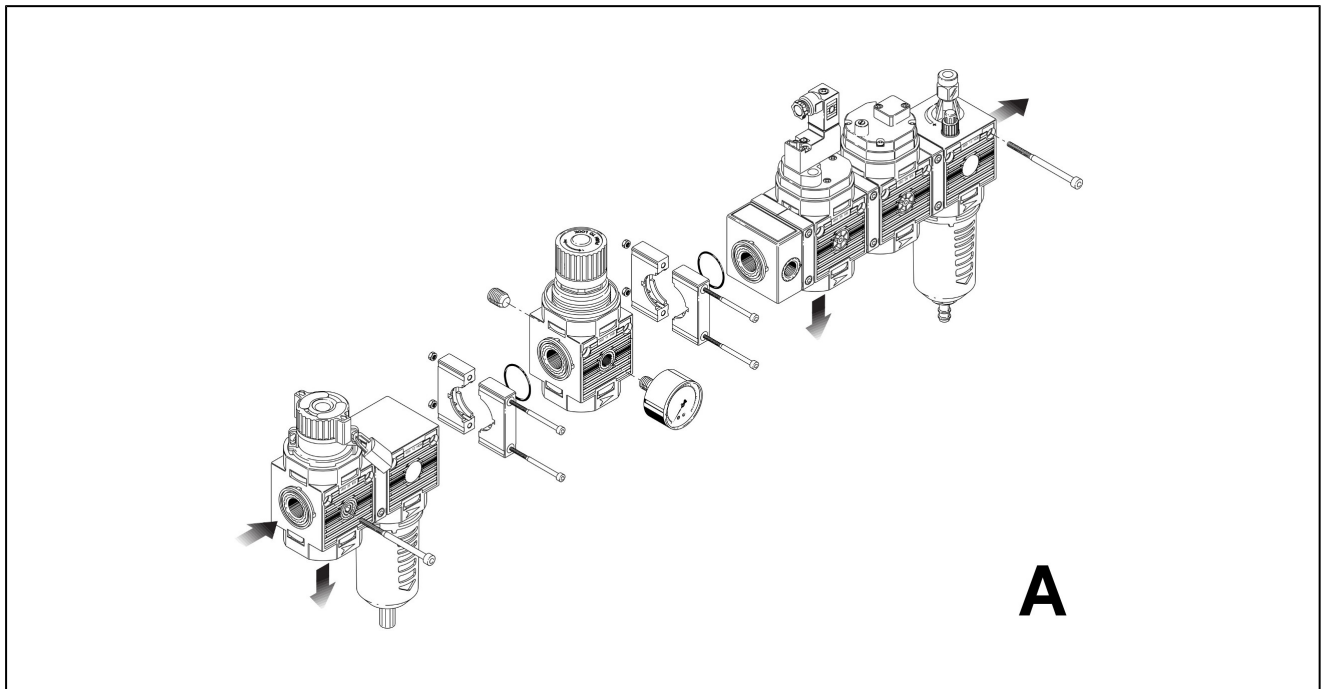


navodila za vgradnjo in uporabo za enoto za pripravo serija FRL, 3/8"-3/4"



1 Splošna navodila

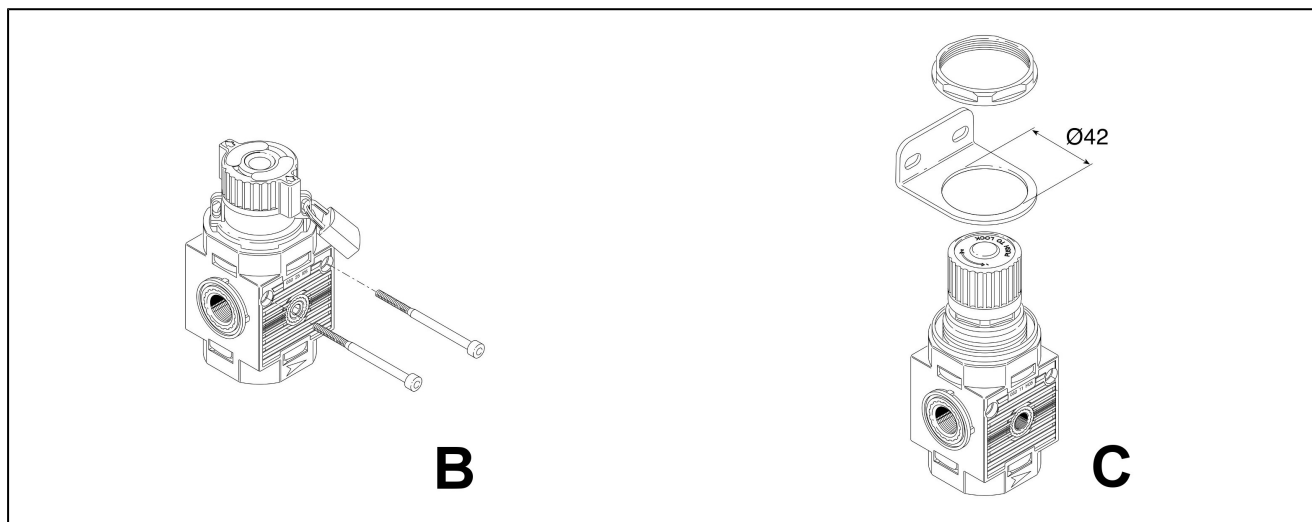
- 1.1 Enote za pripravo zraka so za potrebe delavnic namenjene čiščenju stisnjenega zraka od tekočih in trdih kontaminacij ter za regulacijo tlaka. nato se zrak obogati s finim pršenjem olja za mazanje cilindrov, ventilov, pnevmatskih oprodij in podobnega.
- 1.2 pri pravilni uporabi, ki ustreza obratovalnim pogojem, dobite pravo zmogljivost pnevmatskih naprav in povečano življenjsko dobo. Pregledna predstavitev različnih tipov in velikosti v našem glavnem katalogu in tehnični detajli v naših tehničnih listih olajšajo pravilno izbiro v skladu z obratovalnimi zahtevami.
- 1.3 Plastične posode lahko očistite samo z vodo, milnico in podobnimi nevtralnimi sredstvi.
- 1.4 Zagon in vzdrževanje lahko izvaja le strokovno usposobljeno osebje.
- 1.5 Pred namestitvijo, vzdrževanjem ali spremembo napajanja (če je potrebno), prekinite dovod stisnjenega zraka. Razbremenite vse linije stisnjenega zraka, ki so povezane s tem izdelkom.
- 1.6 Za škodo, ki nastane zaradi neupoštevanja tega predpisa, ne sprejemamo nobene odgovornosti.
- 1.7 Maks. moment privijanja 3/8": 60Nm
Maks. moment privijanja 1/2" in 3/4": 80Nm

2 Vgradnja

- 2.1 Pred namestitvijo izdelka preveri, da vod ni pod pritiskom.
- 2.2 Pred dovodom tlaka zagotoviti, da tlak v sistemu ne presega največji dovoljeni obratovalni tlak.
- 2.3 Struktura v smeri puščice: filter regulator - naoljevalnik, poraba bi morala biti čim krajša.
- 2.4 vgradni položaj vertikalno, gledano na posode.
- 2.5 Za namestitev serije naprav uporabite ustrezne priključne garniture. (slika A)

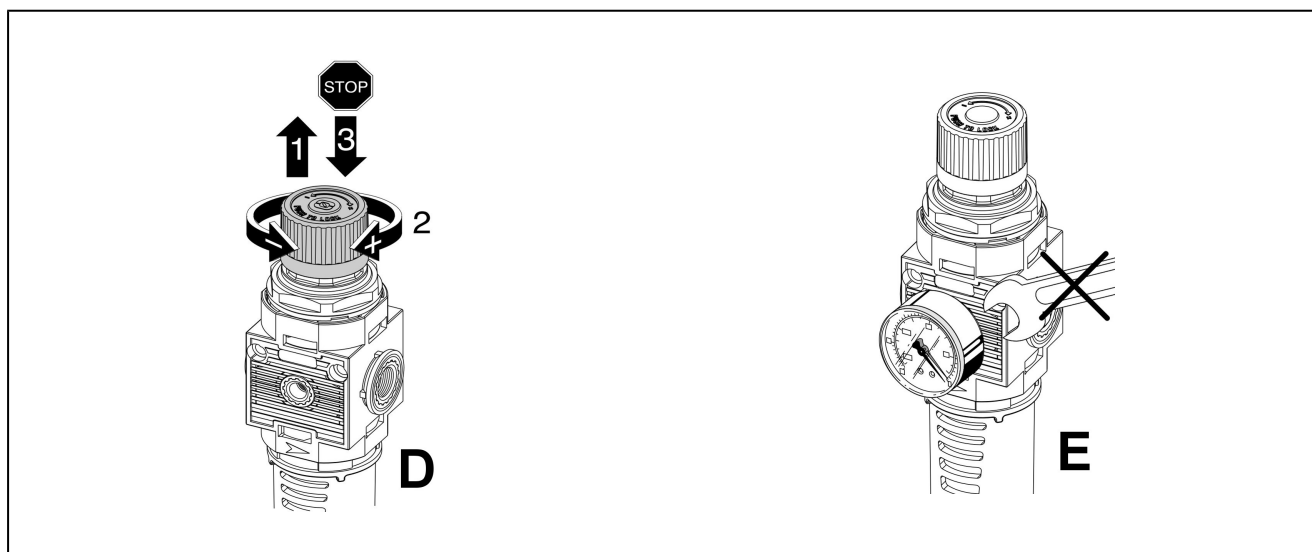
3 stenska namestitvev

- 3.1 Pritrditev na steno je mogoča z vijaki in uporabo obstoječih lukenj. (slika B)
- 3.2 Pritrditev regulatorja tlaka in filtra regulatorja na steno je mogoča z uporabo lastnega seta za montažo. (slika C)
- 3.3 Pritrditev regulatorja tlaka in filtra regulatorja na stikalno ploščo je mogoča z dodatno luknjo Ø=42 mm. (slika C)



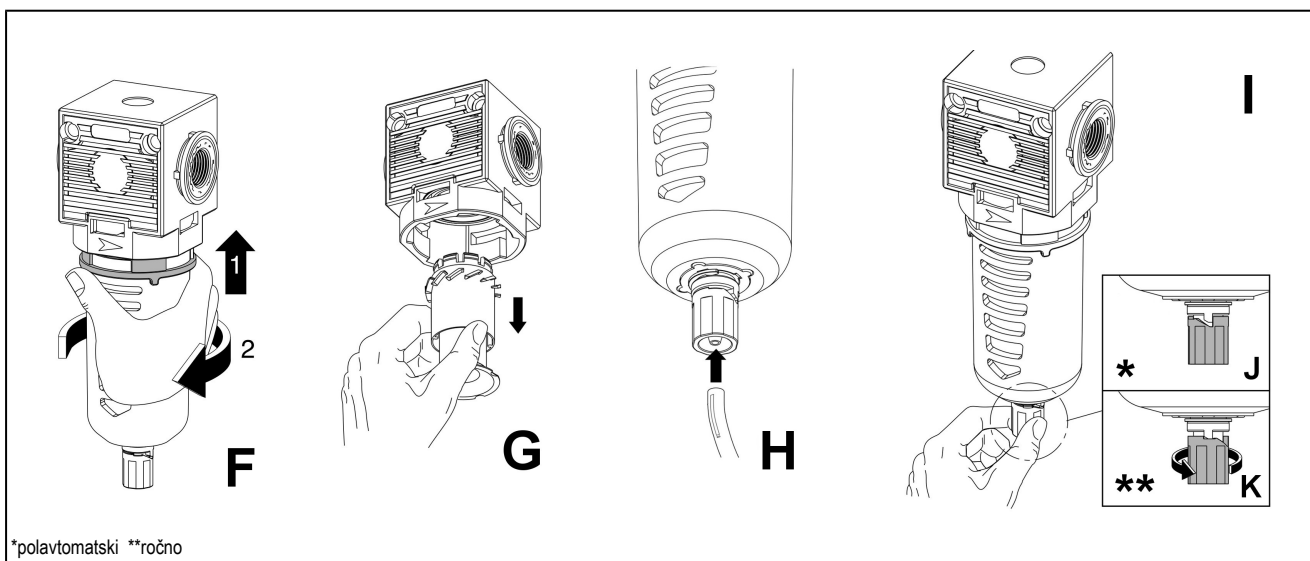
4 Regulatorji tlaka / Filtrski regulator tlaka

- 4.1 Sistemski tlak v sistemu s stisnjenim zrakom se spreminja glede na velikost kompresorja (n.pr. 6-10 ali 10-16 barov itn.).
- 4.2 Regulatorji tlaka zmanjšujejo nihajoč tlak (gorvodni tlak) na želen obratovalni tlak (dolvodni tlak) in ga ohranjajo konstantnega.
- 4.3 Regulatorji tlaka z inverzno regulacijo se uporabljajo za enote za pripravo zraka.
- 4.4 Regulatorji tlaka z inverzno regulacijo nudijo to prednost, da se dolvodni tlak lahko zmanjša, brez porabe zraka, z obračanjem regulacijskega vijaka nazaj.
- 4.5 nastavitev tlaka (slika D)
 1. Povlecite nastavitveni gumb navzgor. Pred zagonom tlačnega voda razbremenite regulator tlaka tako, da odvijete nastavitveni gumb.
 2. Nastavitveni gumb obračajte v smeri urinega kazalca, dokler se na manometru ne prikaže želeni delovni tlak.
 3. S pritiskom gumba navzdol zakleni nastavitev tlaka.
- 4.6 Manometer pritrdite le ročno. (slika E)



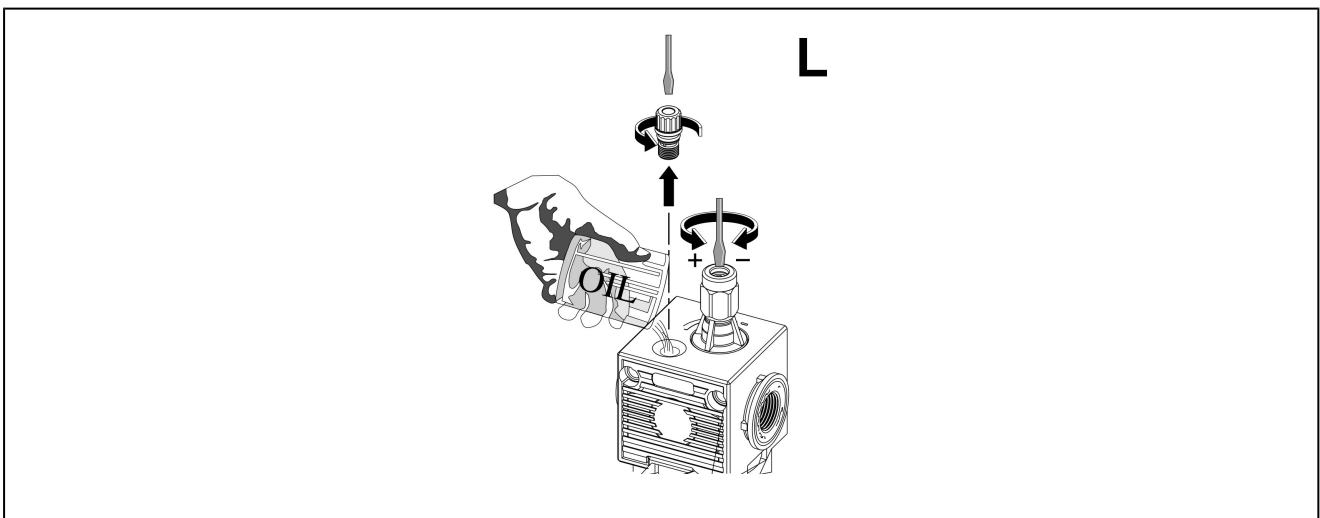
5 Filter / Filtrski regulator tlaka

- 5.1 Stisnjen zrak vsebuje kondenzacijsko vodo, škajo in delčke rje, ki pnevmatsko krmiljena in aktivirana orodja, tlačne cilindre, ventile itd. napadajo in motijo njihovo funkcioniranje.
- 5.2 Čiščenje stisnjenega zraka je zato nujno potrebno in se izvaja s filtrom. stopnja čiščenja je odvisna od velikosti por (navadno 20µm) sintranega filtra.
- 5.3 Na željo se lahko vgradi sintrane filtre z manjšo velikostjo por.
- 5.4 **Pozor:** poseganje le pod tlakom!
- 5.5 vzdrževanje
1. kondenzno vodo redno prazniti in očistiti sintran filter, če je umazan.
 2. Kondenzacijska voda ne sme presegati najvišjega nivoja v skledi.
- 5.6 Čiščenje Filtrski vložek
1. Dvignite varnostni obroč. (slika F)
 2. Obrnite posodo v smeri urinega kazalca in potegnite. (slika F)
 3. Filtrski vložek odstranite tako, da ga povležete navzdol. (slika G)
 4. Filtrski vložek namočite v vodi ali nevtralnemu detergentu, dobro izperite in posušite. Nato z izpihovanjem stisnjenega zraka iz notranjosti navzven in obratno. V kolikor čiščenje ni več možno je potrebno zamenjati filtrski vložek.
 5. pazite na neoporečno tesnilo.
- 5.7 Polavtomatski izpustni ventil (slika I)
1. Če je odtočni vijak nastavljen kot na sliki J, je odtočni ventil polavtomatski. Če v posodi ni tlaka, se odtočni ventil samodejno odpre.
 2. Če se odtočni vijak vrti v nasprotni smeri urnega kazalca, je odtočni ventil vedno zaprt, čeprav ni pritiska. (slika K)
 3. Za odvajanje kondenzacijske vode, se mora odtočni vijak vrteti v normalnem položaju, nato pa pritisneš. (slika J)
 3. Za odvajanje kondenzacijske vode je možna namestitev cevi 6/4. (slika H)



6 naoljevalnik

- 6.1** Stisnjen zrak se s pomočjo naoljevalnika obogati s fino oljno meglico in zagotavlja v tem stanju tekoče in zanesljivo mazanje pnevmatsko krmiljenih pnevmatskih orodij, cilindrov, ventiov itd.
- 6.2** doziranje
1. nastavi po potrebi količino olja (kapljice na minuto) med obratovanjem na dozirnem vijaku. smernica vrednost 1 ... 2 kapljici na minuto. (slika L)
 2. število kapljic je mogoče videti skozi prozorno steklo.
- 6.3** vrsta olja in polnjenje olja
1. **Pozor:** Ne odpirajte vijak za dolivanje olja, ko je naoljevalnik pod pritiskom.
 2. Odstranite vijak za dolivanje olja, posodo napolnite do 2/3. (slika L)
 3. vijak za polnjenje dobro zapreti.
 4. priporočeno olje ISO VG32
 5. V primerih posebnega uležajenja se je treba obrniti na mazalno-tehnično službo proizvajalcev olj, kjer inženirji kadarkoli in brez obveznosti in brezplačno svetujejo o vseh mazalno-tehničnih vprašanjih.
- 6.4** **Pozor:** Odstranitev posode je možna samo, ko je ta tlačno neobremenjena.



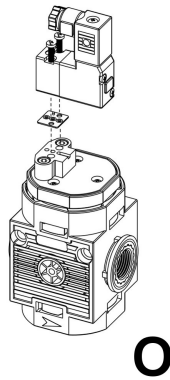
7 Ročni zaporni ventil

- 7.1** Tlak je zaklenjen v zaprtem položaju in se odvaja na izhodni strani. (slika M)
Gumb je lahko zavarovan s ključavnico, da se prepreči nepooblaščenno odpiranje zapornega ventila.
- 7.2** Odpiranje: odklenite in zavrtite gumb v smeri urinega kazalca, da bi odprli ventil. (slika N)



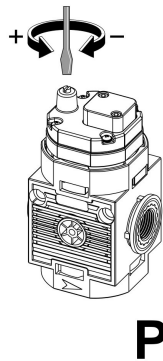
8 Električni zaporni ventil

8.1 Montaža magnetnega ventila (slika O)



9 Zagonski ventil

9.1 Nastavitev časa vklopa (slika P)



10 Maks. obratovalni tlak in delovna temperatura

10.1 Maksimalni delovni tlak in delovna temperatura sta podana v ustreznih tehničnih listih.

Najnovejša navodila lahko najdete na www.stasto.eu v našem STASTO Store.

Slike niso zavezujoče.
Pridrţane so konstrukcijske, dimenzijske in materialne spremembe.