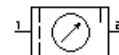


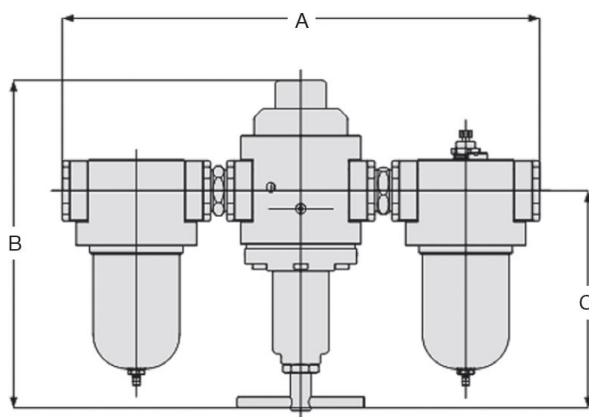
Zespół przygotowania powietrza G1/4" i G1/2" Seria C3



Konstrukcja	Membranowy regulator ciśnienia z odpowietrzeniem wtórnym, Element filtracyjny ze stali nierdzewnej, Olejarka z ręczną regulacją ilości kropli, Śruba zamykająca do opróżniania
Przylącze	G1/4" i G1/2" wg ISO228/1
Materiały	Obudowa Stal nierdzewna 1.4404, Zbiornik oleju i kondensatu Stal nierdzewna 1.4404 Uszczelnienia NBR
Funkcja	Regulacja ciśnienia wtórnego
Wkład filtracyjny	50 µm
Rodzaj mocowania	Mocowanie ściennie za pomocą kątownika mocującego
Pozycja montażowa	pionowy, Śruba spustowa na dole
Medium	Sprężone powietrze
Zalecenie dotyczące oleju	HP32A (Zakres temperatury 0-50°C), NR32 (Zakres temperatury -35-85°C)
Temperatura medium	0 do +60°C (z odpowiednio przygotowanym sprężonym powietrzem -20 do +60°C)
Temperatura otoczenia	-20 do +60°C
Ciśnienie wejściowe	1 do maks. 30 bar lub 50 bar zgodnie z tabelą
Zakresy regulacji	0,5 do 8 bar i 1 do 15 bar
Kierunek przepływu	jest oznaczony strzałką
Zakres dostawy	włącznie manometr ze stali nierdzewnej
Wykonania specjalne	Uszczelnienia z FKM lub EPDM do cieczy i gazów Spust ręczny (maks. 30 bar) lub automatyczny zawór spustowy (maks. 16 bar)



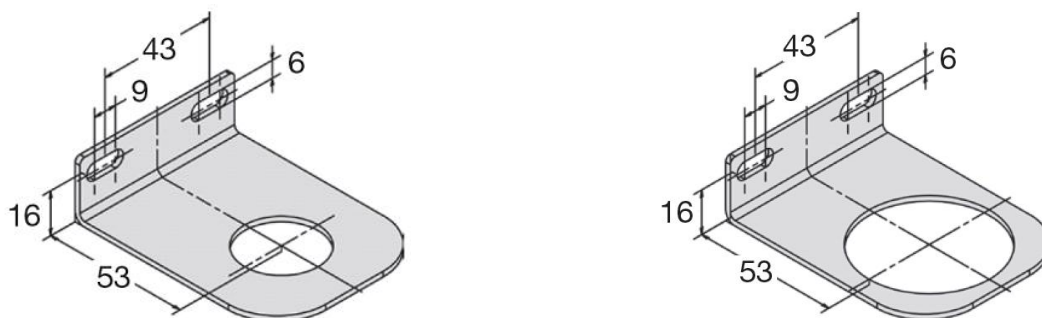
Rysunek wymiarowy, Parametry charakterystyczne



Przylącze	A	B	C
G1/4"	215	160	140
G1/2"	265	175	165

Przylącze	Przepływ przy 6 bar [Nl/min]	maks. ciśnienie wejściowe p1 [bar]	Zakres ciśnienia [bar]	Typ
G1/4"	850	30	0,5 do 8	C3003-02
G1/4"	850	50	1 do 15	C3003-02D
G1/2"	2300	30	0,5 do 8	C3003-04
G1/2"	2300	50	1 do 15	C3003-04D

Akcesoria



Nazwa	Typ
Kąt trzymania dla G1/4"	SAR-R3027
Kąt trzymania dla G1/2"	SAR-R3121

Ilustracje niewiążące

Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

Pneumatyka / Zespoły przygotowania sprężonego powietrza - regulatory ciśnienia, filtry i olejarki / zespoły przygotowania sprężonego powietrza - seria 3000 / jednostka przygotowania sprężonego powietrza Seria C3003

Wersja 7

139247 / Utworzono 2026/38 PL

WYPRODUKOWANO W EUROPIE

+48 22 3970755 0

poland@stasto.eu

© STASTO Automation Sp.z o.o.

www.stasto.pl

Otwórz serię online

Strona 2 / 2

