

## Profilni magnetni cilindar sa kočnicom klipnjače Serija RWS i RWD



|                                |                                                                                             |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Konstrukcija                   | Profilni magnetni cilindar sa dvostrano- odnosno jednostrano delujućom kočnicom klipnjače   |
| Glave                          | Legura aluminijuma                                                                          |
| Klipnjača                      | Čelik hromiran                                                                              |
| Zatezne šipke                  | Nerđajući čelik X10CrNiS 1809                                                               |
| Cilindarska cev                | Aluminijumski profil tvrdo anodizovano                                                      |
| Zaptivke                       | NBR                                                                                         |
| Prigušenje krajnjeg položaja   | pneumatski, podesivo                                                                        |
| Temperatura okoline            | -10°C...+80°C                                                                               |
| Temperatura medijuma           | 0°C...+40°C                                                                                 |
| Podmazivanje                   | nije potrebno                                                                               |
| Medij                          | filtrirani komprimovani vazduh                                                              |
| Maksimalni radni pritisak      | 2...10bar                                                                                   |
| Maksimalni pritisak kočenja AA | 7bar                                                                                        |
| Napomena                       | CAD datoteke dostupne su u STASTO Store na <a href="http://www.stasto.eu">www.stasto.eu</a> |

### Ključ tipa

| RW | —                             | — /      | — — —    |
|----|-------------------------------|----------|----------|
|    | Dvostrukog dejstva kočnica    | 32 ø32   | Hod [mm] |
|    | Sjednostruko delujuća kočnica | 40 ø40   |          |
|    |                               | 50 ø50   |          |
|    |                               | 63 ø63   |          |
|    |                               | 80 ø80   |          |
|    |                               | 100 ø100 |          |

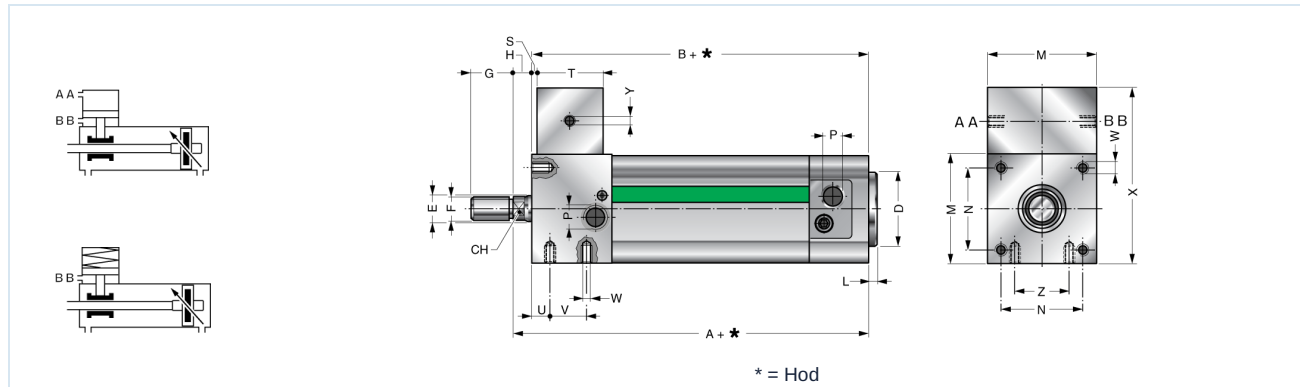
### Standardni hodovi, Dužina prigušenja

| Ø   | 25 | 50 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | Dužina prigušenja |
|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------|
| 32  | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 24                |
| 40  | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 27                |
| 50  | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 30                |
| 63  | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 30                |
| 80  | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 36                |
| 100 | •  | •  | •  | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   | 38                |

Specijalni hod na upit



## Dimenzioni crtež



| Ø   | A   | B   | CH | D  | E  | F        | G  | H  | L | M   | N    | P    | S | T  | U  | V  | W   | X   | Y    | Z  | Tip         |
|-----|-----|-----|----|----|----|----------|----|----|---|-----|------|------|---|----|----|----|-----|-----|------|----|-------------|
| 32  | 120 | 113 | 10 | 30 | 12 | M10x1,25 | 20 | 7  | 4 | 50  | 32,5 | G1/8 | 2 | 40 | 19 | 25 | M6  | 89  | G1/8 | 20 | RW. 32/...  |
| 40  | 135 | 127 | 13 | 35 | 16 | M12x1,25 | 24 | 8  | 4 | 55  | 38   | G1/4 | 2 | 45 | 16 | 35 | M6  | 99  | G1/8 | 26 | RW. 40/...  |
| 50  | 144 | 133 | 17 | 40 | 20 | M16x1,5  | 32 | 11 | 4 | 65  | 46,5 | G1/4 | 4 | 45 | 20 | 35 | M8  | 109 | G1/8 | 30 | RW. 50/...  |
| 63  | 158 | 145 | 17 | 45 | 20 | M16x1,5  | 32 | 13 | 4 | 80  | 56,5 | G3/8 | 2 | 50 | 20 | 35 | M8  | 129 | G1/8 | 40 | RW. 63/...  |
| 80  | 194 | 178 | 21 | 45 | 25 | M20x1,5  | 40 | 16 | 4 | 100 | 72   | G3/8 | 8 | 60 | 28 | 48 | M10 | 159 | G1/8 | 50 | RW. 80/...  |
| 100 | 214 | 193 | 26 | 55 | 30 | M20x1,5  | 40 | 21 | 4 | 115 | 89   | G1/2 | 8 | 65 | 30 | 55 | M10 | 179 | G1/8 | 65 | RW. 100/... |

## Tolerancije pri zaustavljanju

| Brzina   | RWD        | RWS        |
|----------|------------|------------|
| 50 mm/s  | +/- 0,3 mm | +/- 0,8 mm |
| 100 mm/s | +/- 0,5 mm | +/- 1,2 mm |
| 150 mm/s | +/- 1,3 mm | +/- 2,2 mm |

## Dozvoljena uzdužna sila na klipnjaču

|                                                      | Ø   | kod` 2 bar<br>(AA) | kod` 3 bar<br>(AA) | kod` 4 bar<br>(AA) | kod` 5 bar<br>(AA) | kod` 6 bar<br>(AA) | kod` 7 bar<br>(AA) | Tip         |
|------------------------------------------------------|-----|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------|
|                                                      | 32  | 60 daN             | 90 daN             | 120 daN            | 150 daN            | 180 daN            | 210 daN            | RWD 32/...  |
|                                                      | 40  | 80 daN             | 130 daN            | 180 daN            | 230 daN            | 280 daN            | 330 daN            | RWD 40/...  |
|                                                      | 50  | 90 daN             | 150 daN            | 210 daN            | 270 daN            | 330 daN            | 390 daN            | RWD 50/...  |
|                                                      | 63  | 145 daN            | 220 daN            | 290 daN            | 360 daN            | 440 daN            | 510 daN            | RWD 63/...  |
|                                                      | 80  | 220 daN            | 350 daN            | 500 daN            | 650 daN            | 800 daN            | 950 daN            | RWD 80/...  |
|                                                      | 100 | 350 daN            | 525 daN            | 700 daN            | 880 daN            | 1050 daN           | 1230 daN           | RWD 100/... |
| Minimalni pritisak za otpuštanje kočnice: 2 bar (BB) |     |                    |                    |                    |                    |                    |                    |             |
|                                                      | 32  | 90 daN             |                    |                    |                    |                    |                    | RWS 32/...  |
|                                                      | 40  | 150 daN            |                    |                    |                    |                    |                    | RWS 40/...  |
|                                                      | 50  | 180 daN            |                    |                    |                    |                    |                    | RWS 50/...  |
|                                                      | 63  | 260 daN            |                    |                    |                    |                    |                    | RWS 63/...  |
|                                                      | 80  | 380 daN            |                    |                    |                    |                    |                    | RWS 80/...  |
|                                                      | 100 | 500 daN            |                    |                    |                    |                    |                    | RWS 100/... |
| Minimalni pritisak za otpuštanje kočnice: 4 bar (BB) |     |                    |                    |                    |                    |                    |                    |             |

Navedena dozvoljena uzdužna sila (Kg.) na klipnjaču važi pod uslovom obilnog podmazivanja. Pri slabom podmazivanju dozvoljena uzdužna sila se povećava za 10%.

Ilustracije neobavezujuće

Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala

